DYNESS



STACK100

MANUAL DO USUÁRIO

Módulo de Bateria
51.2V/100Ah

Conteúdo

Declaração LegalTabela 1
Histórico de Revisões 1
Guia de manuseio seguro de baterias de lítio 2
1 Introdução 4
Introdução Resumida 4
Características do Produto 4
Definição de identidade do produto 5
2 Especificações do produto 7
Parâmetro de Desempenho do Sistema 7
Módulo de Bateria 10
Controlador de bateria 13
3 Instalação e Configuração 18
Requisitos Ambientais 18
Precauções para o local de instalação 19
Instalação de equipamentos 27
Descrição da Capacidade da Bateria 39
4 Manutenção 46
Solução de problemas: 46
Substituição de Componentes Principais 48
Manutenção da Bateria 49
5 Armazenamento 50
6 Transporte 50
Anexo 1 Guia de Uso do Pacote de Expansão Stack100 51

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Declaração LegalTabela

Os direitos autorais deste documento pertencem à Dyness Digital Energy Technology Co., LTD..
Nenhuma parte desta documentação pode ser extraída, reproduzida, traduzida, anotada ou duplicada de qualquer forma ou por qualquer meio sem a autorização prévia por escrito da Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.
Todos os direitos reservados.
Este produto está em conformidade com os requisitos de design de proteção ambiental e segurança pessoal. O armazenamento, uso e descarte dos produtos devem ser realizados de acordo com o manual do produto, contrato relevante ou leis e regulamentos pertinentes.
Você pode verificar as informações relacionadas no site da Dyness Digital Energy Technology Co., LTD. quando o produto ou a tecnologia for atualizado.
URL da Web: http://www.dyness.com/
Por favor, note que o produto pode ser modificado sem aviso prévio.

Histórico de Revisões

Número da Revisão	Data da Revisão	Razão da Revisão
V0	2024.07.31	Primeira Publicação.
V1.0	2024.12.16	Parâmetros alterados.
V2.0	2025.03.07	Adicionar precauções de instalação
V3.0	2025.11.13	Aumento da distância de segurança, adição de placas de redução de ruído
V4.0	2026.05.06	Adição do nível de ruído
V5.0	2026.08.25	Coluna "Inversores Compatíveis" atualizada: adicionados inversores Dyness (Série HT-A).
V6.0	2026.09.02	Descrição da porta "TCP/IP" atualizada
V7.0	2026.09.14	O cabo de alimentação no kit de acessórios foi alterado para um item opcional
V8.0	2026.10.21	Adicionada uma nota sobre a função de aquecimento para modelos com película de aquecimento;Adicionadas "Precauções para Ambientes Corrosivos"

Guia de manuseio seguro de baterias de lítio

PERIGO

Antes da instalação ou operação, você deve ler atentamente o "Manual do Usuário STACK100". As baterias produzem energia corrente de alta voltagem e podem causar tensão letal e choque elétrico.Apenas pessoas qualificadas estão autorizadas a realizar a fiação das baterias.

AVISO

Este produto é um sistema de corrente contínua de alta tensão e deve ser operado apenas por pessoas autorizadas.
Risco de danos ao sistema de bateria ou lesões pessoais.
NÃO desconecte enquanto o sistema estiver em funcionamento!
Mantenha todas as fontes de energia desligadas e verifique se estão desenergizadas.
Danos à bateria podem resultar em vazamento de eletrólito. Se o eletrólito vazar, não toque no eletrólito vazado ou no gás volátil e entre em contato imediatamente com o serviço pós-venda para obter ajuda. Se o material vazado foi tocado acidentalmente, siga os passos abaixo:

- Inalação de material vazado: Evacue a área contaminada e procure assistência médica imediatamente.
- Contato ocular: Lave com água limpa por pelo menos 15 minutos e procure assistência médica imediatamente.
- Contato com a pele: Lave a área de contato cuidadosamente com sabão e água limpa e procure assistência médica imediatamente.
- Ingestão: Induza o vômito e procure assistência médica imediatamente.
- Não mova o sistema de bateria se ele estiver conectado a um módulo de expansão externo.

Se você precisar substituir ou adicionar uma bateria, entre em contato com o centro de atendimento pós-venda.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

CUIDADO

Risco de falha do sistema de bateria ou redução do ciclo de vida.

Antes de Conectar

Por favor, verifique o produto e a lista de embalagem após desempacotar. Se o produto estiver danificado ou partes estiverem faltando, entre em contato com o revendedor local.

Antes da instalação, certifique-se de que a rede elétrica está desconectada e que a bateria está desligada.

Não inverta os cabos positivo e negativo e certifique-se de que não há curto-circuito com o dispositivo externo.

É proibido conectar a bateria diretamente à rede AC.

O sistema de bateria deve estar devidamente aterrado e a resistência deve ser inferior a 1Ω.

Certifique-se de que os parâmetros elétricos do sistema de bateria sejam compatíveis com os respectivos equipamentos.

Mantenha a bateria longe da água e do fogo.

Durante o Uso

Se o sistema de bateria precisar ser movido ou reparado, a energia deve ser desconectada e a bateria deve ser desligada.

É proibido conectar diferentes tipos de baterias.

É proibido conectar a bateria a inversores incompatíveis ou com defeito.

É proibido desmontar a bateria (para evitar a remoção ou dano do selo de garantia).

Em caso de incêndio, deve ser utilizado apenas um extintor de incêndio de pó seco; extintores de espuma são proibidos.

Por favor, não abra, repare ou desmonte as baterias; Isto é reservado aos funcionários ou técnicos autorizados da Dyness. Não nos responsabilizamos por danos decorrentes da violação das normas de operação segura ou dos padrões de segurança dos equipamentos.

Manutenção

Por favor, leia o manual do usuário com atenção.

Se as baterias forem armazenadas por um longo período, é necessário carregá-las a cada 10 a 12 meses, e o SOC não deve ser inferior a 50%.

Não exponha cabos do lado de fora.

Todos os terminais da bateria devem ser desconectados para manutenção.

Por favor, entre em contato com o fornecedor dentro de 24 horas se houver algo anormal.

As reclamações de garantia estão excluídas para danos diretos ou indiretos devido aos itens acima.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

1 Introdução

Introdução Resumida

O STACK100 é um sistema de armazenamento de bateria de alta tensão baseado em baterias de fosfato de ferro de lítio, e é um dos novos produtos de armazenamento de energia desenvolvidos e produzidos pela Dyness. Pode ser utilizado para fornecer energia confiável para vários tipos de equipamentos e sistemas. O STACK100 é especialmente adequado para cenários de aplicação de alta potência, espaço de instalação limitado, capacidade de carga restrita e longa vida útil do ciclo.

Características do Produto

- O módulo completo é não tóxico, não poluente e ambientalmente amigável.
- O material do ânodo é feito de $LiFePO_4$,com desempenho de segurança e longa vida útil do ciclo.
- O Sistema de Gerenciamento de Baterias (BMS) possui funções de proteção, incluindo descarga excessiva, carga excessiva, sobrecorrente e temperatura alta/baixa.
- O sistema gerencia automaticamente o estado de carga e descarga e equilibrar a corrente e a tensão de cada célula.
- Configuração flexível, múltiplos módulos de bateria podem ser conectados em série para expandir a voltagem e a capacidade.
- Descarga de 1C, sistema de resfriamento a ar embutido.
- Cada PACOTE possui um dispositivo independente de extinção de incêndio.
- O módulo possui baixo consumo próprio, até 10 ~ 12 meses sem carregamento; Sem efeito memória, excelente desempenho de carga e descarga rasas.
- A faixa de temperatura de trabalho é de -20 a +50°C, com excelente desempenho de descarga e vida útil do ciclo.
- Tamanho pequeno e leve, o módulo padrão é fácil de instalar e manter.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Definição de identidade do produto

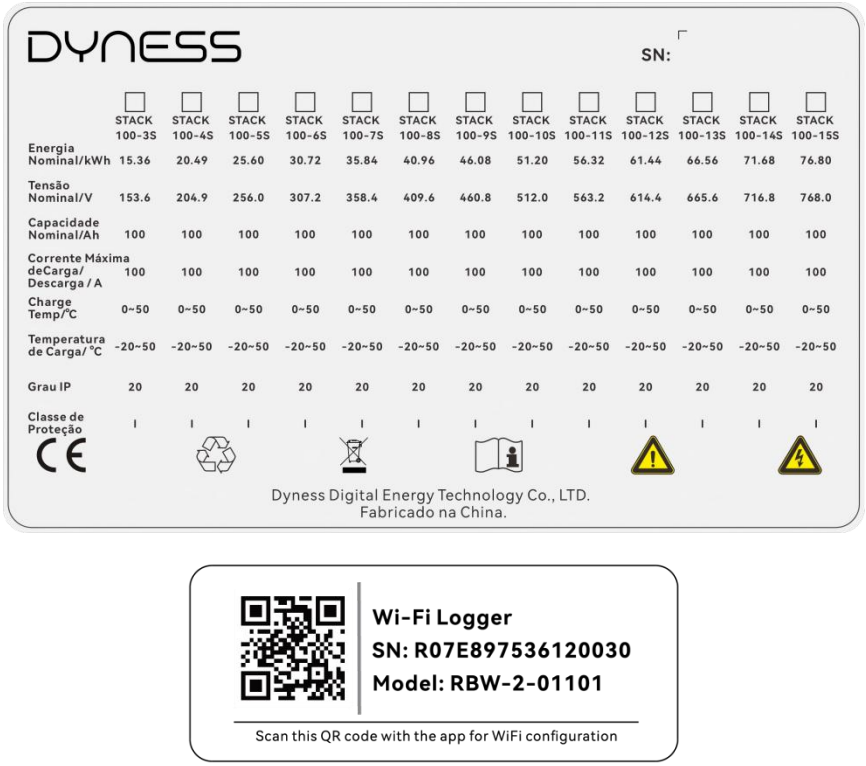


Figura 1-1 Placa de identificação do sistema de armazenamento de energia da bateria e etiqueta do código QR WiFi



Figura 1-2 Etiquetas com função de aquecimento

(Apenas os sistemas com função de aquecimento serão rotulados com este rótulo)

	A tensão da bateria é superior à tensão segura, e o contato direto resulta em um risco de choque elétrico.
	Tenha cuidado com suas ações e esteja ciente dos perigos.
	Leia o manual do usuário antes de usar.
	Não descarte as baterias descartadas com o lixo doméstico; Eles devem ser reciclados por profissionais ou

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

	instituições especializadas.
	Após o fim da vida útil da bateria, ela pode continuar a ser utilizada após ser reciclada por uma organização profissional de reciclagem.
	Esta bateria atende aos requisitos da diretiva europeia.
	Mantenha afastado de chamas abertas ou outras fontes de ignição.
	Esteja ciente do gás explosivo.
	Esteja ciente do vazamento da bateria.
	Objetos pesados. Levante com cuidado.
	Mantenha o pacote de bateria longe das crianças.

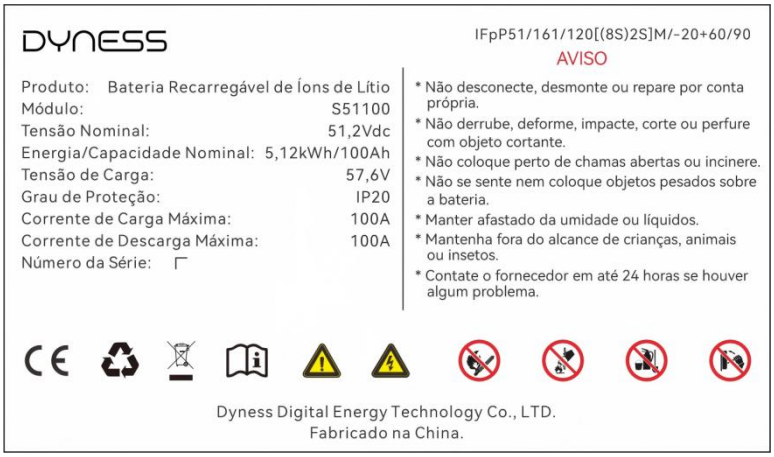


Figura 1-3 Etiqueta do módulo de bateria

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

2 Especificações do produto

Parâmetro de Desempenho do Sistema

Tabela 2-1 Parâmetros do sistema STACK100

Modelo	PILHA 100-3s	PILHA 100-4s	PILHA 100-5s	PILHA 100-6s	PILHA 100-7s
Módulo de Tensão/Capacidade	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah
Número de Série dos Módulos do Sistema	3	4	5	6	7
Faixa de Energia do Sistema	15,4kWh	20,5kWh	25,6kWh	30,7kWh	35,8kWh
Tensão de Operação	134-175V	179-233V	224-292V	268-350V	313-408V
Corrente de Carga/Descarga Recomendada	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)
Corrente Máxima de Carga/Descarga	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)
Corrente de Descarga de Pico (2min 25℃)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)
Profundidade de Descarga	95%	95%	95%	95%	95%
Comunicação	PODER/ RS485	PODER/ RS485	PODER/ RS485	PODER/ RS485	PODER/ RS485
Ciclo de vida[1]	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos
Peso do Módulo Único	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg
Dimensão de Cluster Único [L*A*C]	591*390*634mm	591*390*768mm	591*390*901mm	591*390*1035mm	591*390*1168mm
Temperatura de Carga. Faixa	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃
Temperatura de Descarregamento. Faixa	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃
Nível de Proteção	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Sistema de Proteção Contra Incêndio	Extintor de incêndio a aerosol				
Ruído	≤ 55 dB				
Método de instalação	Tipo de pilha				

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Método de resfriamento	Resfriamento forçado por vento
Módulo WIFI	Módulo WIFI embutido; Função APP OTA
Certificação e Padrão de Segurança	CE，EMC/CE，RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3
Inversores Compatíveis	Dyness/Goodwe/Solis/Deye/Solplanet/Solinteg/Sunways/Hoymiles/SAJ/Sinexcel/Growatt/ATESS/Megarevo/Sineng etc

Modelo	PILHA 100-8s	PILHA 100-9s	PILHA 100-10s	PILHA 100-11s	PILHA 100-12s
Módulo de Tensão/Capacidade	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah	51,2V/100 Ah
Número de Série dos Módulos do Sistema	8	9	10	11	12
Faixa de Energia do Sistema	41kWh	46,1kWh	51,2kWh	56,3kWh	61,4kWh
Tensão de Operação	358-467V	403-525V	448-584 V	492-642 V	537-700V
Corrente de Carga/Descarga Recomendada	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)
Corrente Máxima de Carga/Descarga	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)
Corrente de Descarga de Pico (2min 25℃)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)
Profundidade de Descarga	95%	95%	95%	95%	95%
Comunicação	PODER/ RS485	PODER/ RS485	PODER/ RS485	PODER/ RS485	PODER/ RS485
Ciclo de vida[1]	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos
Peso do Módulo Único	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg
Dimensão de Cluster Único [L*A*C]	591*390*1 302mm	591*390*1 435mm	591*390*1 569mm	591*390*1 702mm	591*390*1 836mm
Temperatura de Carga. Faixa	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃
Temperatura de Descarregamento. Faixa	-20～ 50℃	-20～ 50℃	-20～ 50℃	-20～ 50℃	-20～ 50℃

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Nível de Proteção	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Sistema de Proteção Contra Incêndio	Extintor de incêndio a aerosol				
Ruído	≤ 55 dB				
Método de instalação	Tipo de pilha				
Método de resfriamento	Resfriamento forçado por vento				
Módulo WIFI	Módulo WIFI embutido; Função APP OTA				
Certificação e Padrão de Segurança	CE，EMC/CE，RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3				
Inversores Compatíveis	Dyness/Goodwe/Solis/Deye/Solplanet/Solinteg/Sunways/Hoymiles/SAJ/Sinexcel/Growatt/ATESS/Megarevo/Sineng etc				

Modelo	PILHA 100-13s	PILHA 100-14s	PILHA 100-15s
Módulo de Tensão/Capacidade	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah
Número de Série dos Módulos do Sistema	13	14	15
Faixa de Energia do Sistema	66,6kWh	71,7kWh	76,8kWh
Tensão de Operação	582-759V	627-818V	672-876V
Corrente de Carga/Descarga Recomendada	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)
Corrente Máxima de Carga/Descarga	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)
Corrente de Descarga de Pico (2min 25℃)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)
Profundidade de Descarga	95%	95%	95%
Comunicação	PODER/ RS485	PODER/ RS485	PODER/ RS485
Ciclo de vida[1]	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos	≥8000 ciclos/10 anos
Peso do Módulo Único	47Kg	47Kg	47Kg
Dimensão de Cluster Único [L*A*C]	591*390*1969mm	591*390*2103 mm	591*390*2236mm

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Modelo	PILHA 100-13s	PILHA 100-14s	PILHA 100-15s
Temperatura de Carga. Faixa	0～50℃	0～50℃	0～50℃
Temperatura de Descarregamento. Faixa	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃
Nível de Proteção	IP20	IP20	IP20
Sistema de Proteção Contra Incêndio	Extintor de incêndio a aerosol		
Ruído	≤ 55 dB		
Método de instalação	Tipo de pilha		
Método de resfriamento	Resfriamento forçado por vento		
Módulo WIFI	Módulo WIFI embutido; Função APP OTA		
Certificação e Padrão de Segurança	CE¸ EMC/CE¸ RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3		
Inversores Compatíveis	Dyness/Goodwe/Solis/Deye/Solplanet/Solinteg/Sunways/Hoymiles/SAJ/Sinexcel/Growatt/ATESS/Megarevo/Sineng etc		

[1] Condições de teste: Carga/Descarga a 0,2C, @25°C, 95% DOD

Observação: Para modelos equipados com película de aquecimento, a função de aquecimento pode operar em temperaturas ambientes de até -30 °C.

Módulo de Bateria

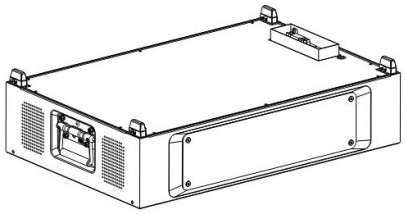


Figura 2-1 Módulo de bateria

Tabela 2-2 Parâmetros do produto

Nome do módulo	S51100
Tecnologia da célula	Li-ion (LFP)
Capacidade do módulo da bateria (kWh)	5,12

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Nome do módulo	S51100
Tensão do módulo da bateria (V/DC)	51,2
Capacidade do módulo da bateria (Ah)	100
Número de células do módulo da bateria (pcs)	16
Capacidade da célula da bateria (Wh)	320
Tensão da célula da bateria (V/DC)	3,2
Capacidade da célula da bateria (Ah)	100
Dimensões (L*P*A, mm)	590*390*133.5
Grau de poluição (GP)	II
Temperatura ambiente (°C)	0~50
Classe de proteção IP	IP20
Peso (kg)	47

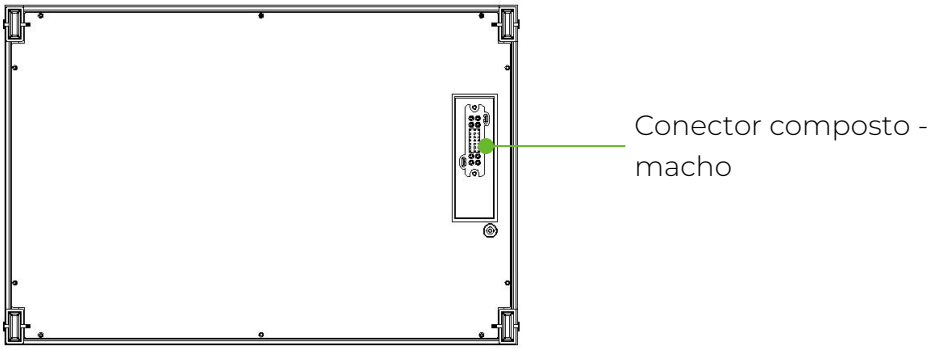


Figura 2-1 Conector superior S51100

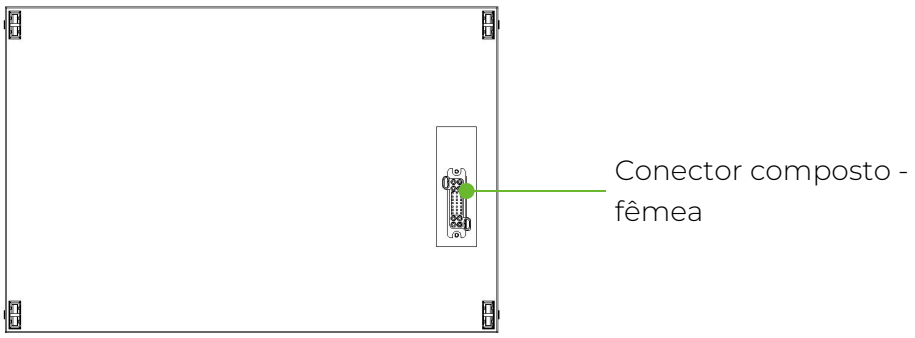


Figura 2-2 Conector inferior S51100

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

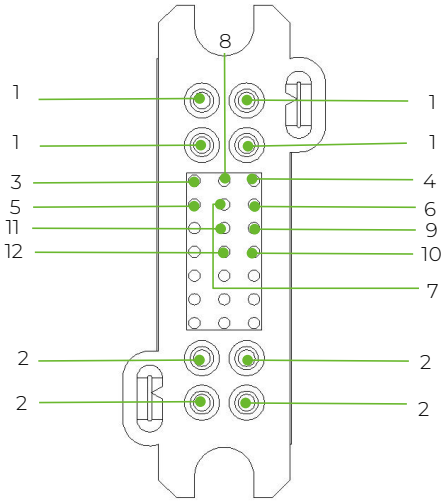


Figura 2-3 Conector composto - macho

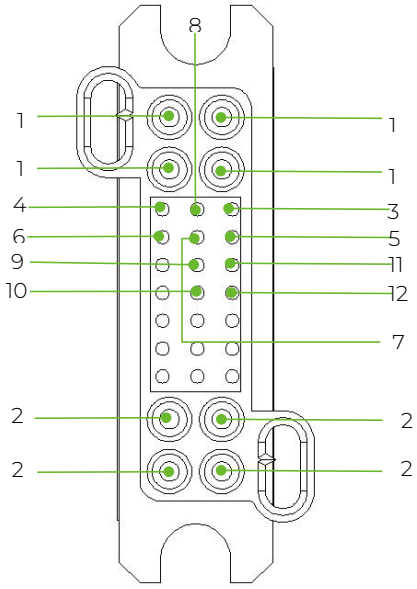


Figura 2-4 Conector composto - fêmea

Tabela 2-3 Definição de conector

Item	Nome	Definição
1	Conector composto - macho	Interface de saída e comunicação do módulo da bateria
2	Conector composto - fêmea	Interface de saída e comunicação do módulo da bateria

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Tabela 2-4 Definição de porta

Número.	Conector composto - macho	Conector composto - fêmea
1	Saída positiva	Saída negativa
2	Saída negativa	Módulo negativo
3	IPC	IPC
4	IPB	IPB
5	IMB	IMB
6	24V-	24V-
7	24V+	24V+
8	IMC	IMC
9	24V-	24V-
10	24V-	24V-
11	24V+	24V+
12	24V+	24V+

Controlador de bateria

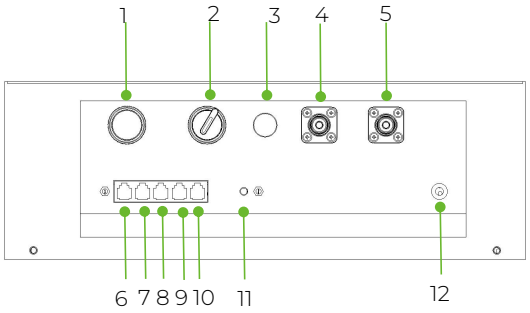


Figura 2-5 Conector direito BDU

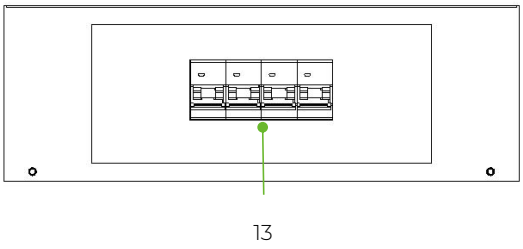


Figura 2-6 Conector esquerdo BDU

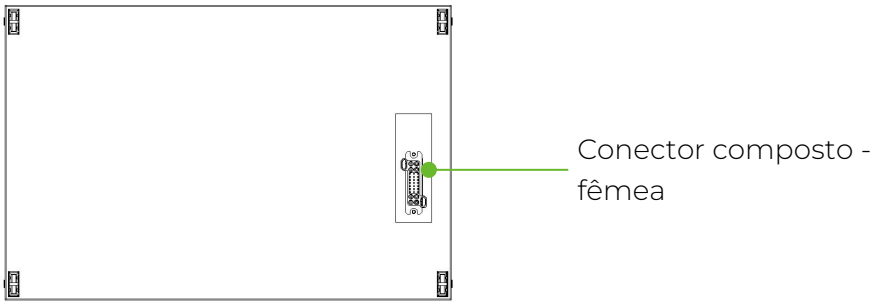


Figura 2-7 Conector inferior BDU

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Tabela 2-5 Definição de conector

Item	Nome	Definição
1	Botão de Power Wake	Pressione e segure este botão para iniciar o sistema de bateria
2	Interruptor de Power On	Ligue o interruptor para energizar o sistema BMS
3	Antena WiFi	Recepção e envio de sinais WiFi
4	Terminal negativo externo	Conecte o sistema de bateria ao terminal negativo do inversor
5	Conector positivo externo	Conecte o sistema de bateria ao terminal positivo do inversor
6	TCP/IP	Reservado para comunicação com determinados inversores de alta potência.
7	Inversor CAN/RS485	Porta de comunicação RJ45 entre o sistema de bateria e o inversor
8	Inversor CAN/RS485	Porta de comunicação RJ45 entre o sistema de bateria e o inversor
9	Entrada paralela	Conexão de comunicação paralela de sistemas de múltiplos clusters
10	Saída paralela	Conexão de comunicação paralela de sistemas de múltiplos clusters
11	Antena WiFi	Recepção e envio de sinais WiFi
12	Aterramento	Conexão de aterramento da carcaça
13	Disjuntor DC	O interruptor principal do sistema de bateria deve ser ligado antes de ligar os interruptores Power On e Power WAKE; Proteção contra curto-circuito.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

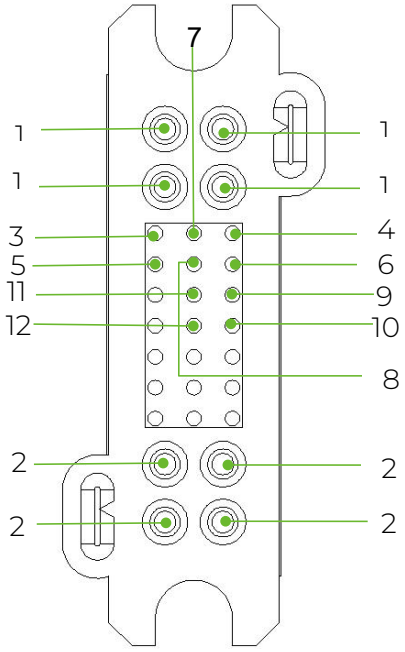


Figura 2-8 Interruptor de Power On

Tabela 2-6 Definição de porta

Número.	Definição
1	Saída positiva
2	Saída negativa
3	IPC
4	IPB
5	IMB
6	24V-
7	IMC
8	24V+
9	24V-
10	24V-
11	24V+
12	24V+

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

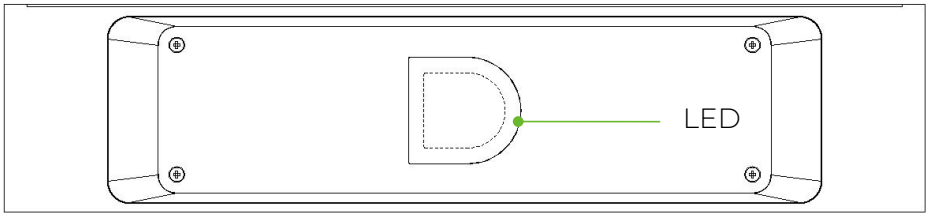


Figura 2-9 Vista frontal do BDU

Tabela 2-7 Indicadores de status LED

Status do LED	Informação
	SOC 50%
	SOC 100%
Aumento do SOC até 100%, depois ciclo 	Carga
Queda do SOC atual até 0%, depois ciclo 	Descarga
Luz verde piscando (SOC atual) 	Modo de espera
Luz amarela piscando	Falha de comunicação entre as baterias ou falha de comunicação entre a placa de lâmpada e o BMS
Luz vermelha ligada 	Proteção do sistema

PERIGO

Certifique-se de que o interruptor ON/OFF esteja ligado antes de ativar a bateria. Caso contrário, isso afetará o processo de teste automático e causará perigo.

NÃO desligue o interruptor ON/OFF durante a operação normal, apenas em emergências. Caso contrário, isso fará com que a corrente da bateria aumente repentinamente.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

CUIDADO

Se o disjuntor DC desarmar devido a sobrecarga ou curto-circuito, você deve esperar 30 minutos para ligá-lo novamente, caso contrário, pode causar danos ao disjuntor.

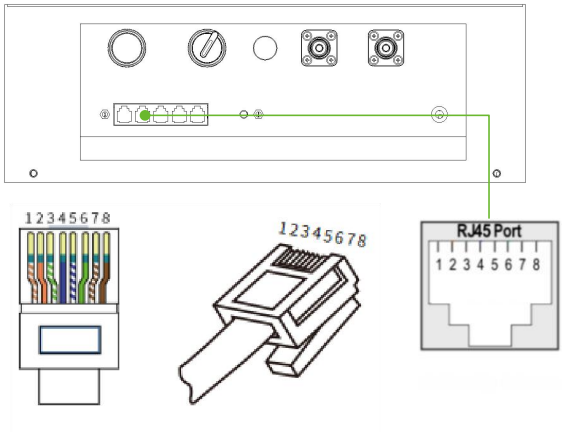


Figura 2-10 Pinos da porta “Inversor CAN/RS485”

Tabela 2-8 Definição dos pinos da porta “Inverter CAN/RS485”

PIN	Cor	Definição
PIN1	Laranja/Branco	485_B
PIN2	Laranja	485_A
PIN3	Verde/Branco	Reservado
PIN4	Azul	CANH
PIN5	Azul/Branco	CANL
PIN6	Verde	NC
PIN7	Marrom/Branco	NC
PIN8	Marrom	NC

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

3 Instalação e Configuração

Requisitos Ambientais

PERIGO

Limpeza

O sistema de bateria possui conectores de alta tensão. As condições ambientais influenciam a isolação do sistema.

Antes da instalação e da ativação, a poeira e os resíduos devem ser removidos para manter o sistema limpo. O ambiente deve ser relativamente à prova de poeira.O pó e a umidade devem ser verificados regularmente durante a operação contínua do sistema.

Sistema de Proteção Contra Incêndio

O ambiente deve estar equipado com um sistema de proteção contra incêndio ou extintores de incêndio (Recomendado: extintor de espuma). O sistema de incêndio precisa ser verificado regularmente para garantir seu estado normal. Por favor, consulte o equipamento de proteção contra incêndio local para requisitos de uso e manutenção.

Sistema de Aterramento

Certifique-se de que o ponto de aterramento do sistema de bateria seja estável e confiável antes da instalação. Se o sistema de bateria estiver instalado em uma cabine de equipamento independente (por exemplo, contêiner), certifique-se de que o aterramento da cabine seja estável e confiável.

A resistência do sistema de aterramento deve ser ≤100mΩ.

Precauções para Ambientes Corrosivos

Não instale a bateria ao ar livre em áreas salinas, pois ela será corroída e poderá causar incêndio.Uma área salina refere-se a uma região dentro de 10 km da costa ou sujeita a brisa marítima.As regiões sujeitas a brisa marítima variam de acordo com as condições climáticas (como tufões e monções) ou o relevo (como barragens e colinas). Antes de instalar a bateria em áreas salinas, entre em contato com a Dyness para avaliação.

Outras fontes de corrosão química, além do sal, também podem causar ferrugem nos componentes metálicos e conectores da bateria. Em casos graves, podem ocorrer curtos-circuitos ou incêndios.O equipamento deve ser mantido afastado de fontes corrosivas com alto teor de sal e ácido. (As fontes corrosivas incluem, mas não se limitam a, áreas costeiras, usinas termelétricas,

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

fábricas químicas, fundições, usinas a carvão, fábricas de borracha, fábricas de galvanoplastia, etc.)

Observação: Se a bateria for instalada próxima a fontes corrosivas com alto teor de sal e ácido (por exemplo, dentro de 10 km do litoral ou em zonas industriais circundantes), certifique-se de que a bateria seja instalada em ambientes internos com boa vedação e desempenho anticorrosivo, ou dentro de um armário de proteção dedicado, e consulte a Dyness antes da instalação.

CUIDADO

Temperatura

Faixa de temperatura de trabalho do sistema STACK100: -20°C a +50°C; Temperatura ideal: 18°C a 30°C; Exceder a faixa de temperatura de trabalho pode acionar alarmes de sobre/subtemperatura ou proteção do sistema de bateria, o que pode levar à redução da vida útil dos ciclos.

Sistema de Refrigeração

É essencial equipar um sistema de refrigeração para manter o sistema de bateria em uma faixa de temperatura relevante. Alarmes de sobre/subtemperatura ou proteção do sistema da bateria podem levar à redução da vida útil.

Sistema de Aquecimento

É essencial equipar um sistema de aquecimento para manter o sistema de bateria em uma faixa de temperatura relevante. Se a temperatura ambiente estiver abaixo de 0° C, o sistema poderá ser desligado para proteção. É necessário abrir primeiro o sistema de aquecimento. Ultrapassar a faixa de temperatura de trabalho causará o alarme de sobretemperatura/subtemperatura do sistema de bateria ou a proteção do sistema de bateria pode levar à redução da vida útil dos ciclos.

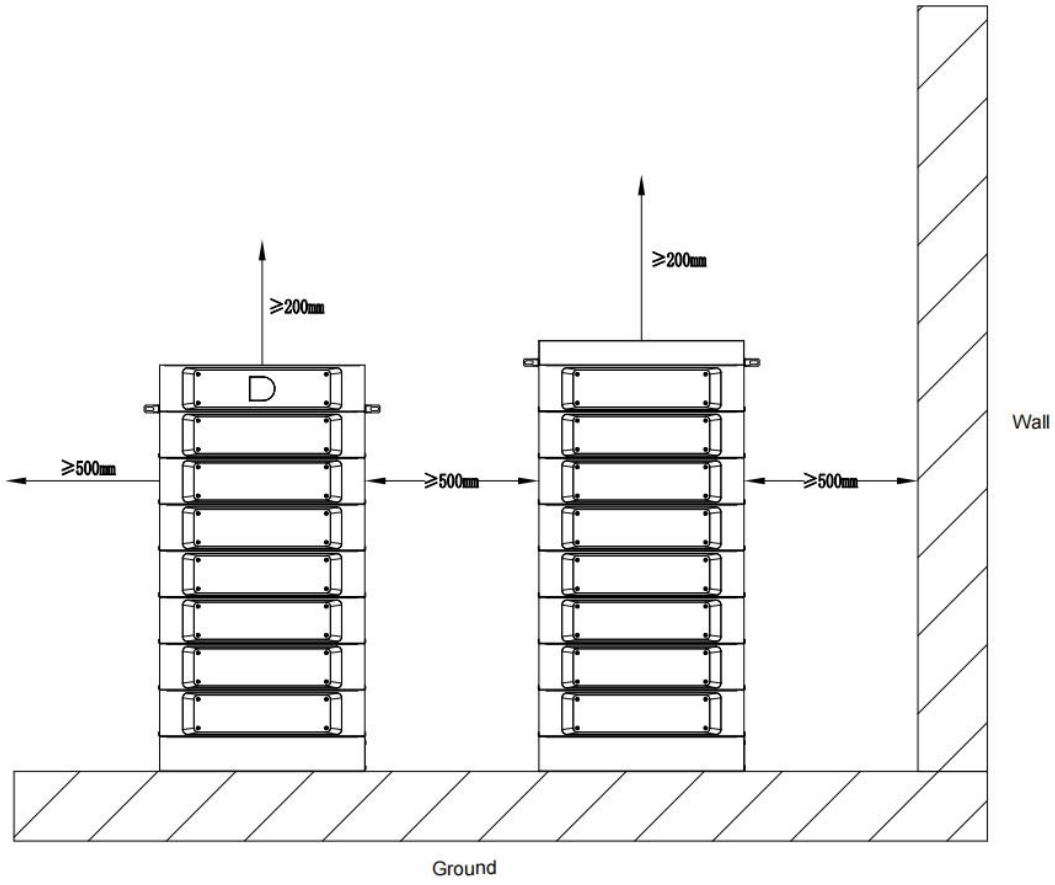
Precauções para o local de instalação

PERIGO

Observe que, ao instalar a bateria, deve-se manter uma distância mínima de segurança de 500 mm em relação aos equipamentos ou baterias ao redor. Deve-se manter uma distância mínima de segurança de 30 mm em relação à parede. Quando a bateria estiver operando em condições de 0,5C ou superiores

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

e o espaço ao redor for um ambiente de temperatura não constante, a distância entre a superfície de trabalho do ventilador da bateria e outro conjunto de baterias deve ser superior a 300 mm. Durante a instalação manual, a distância de instalação mostrada na figura abaixo deve ser garantida.



© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

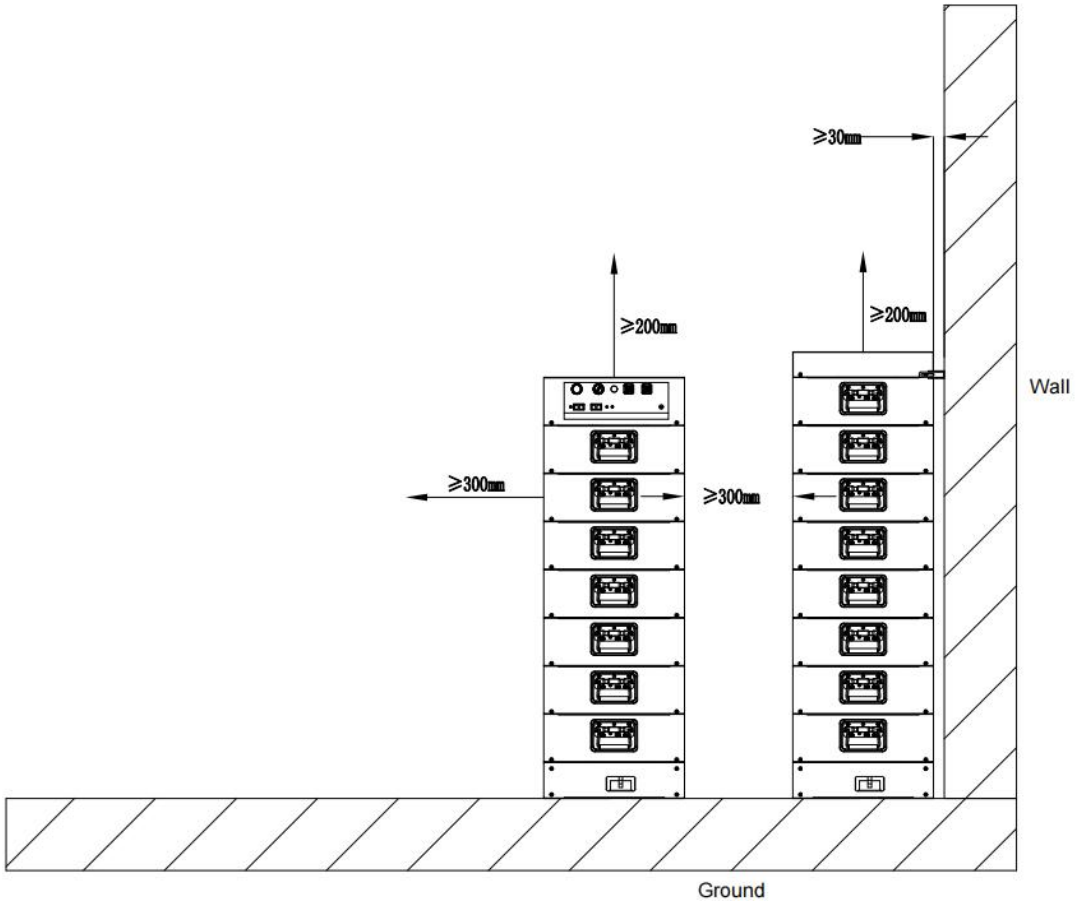


Figura 3-1 Distância mínima livre

Nota:

1. O sistema deve ser instalado com a ajuda de pelo menos 2 homens adultos.
2. Se mais de 12 módulos forem configurados, sugere-se dividi-los em duas colunas. O sistema de bateria deve ser instalado em ambientes internos, longe de materiais inflamáveis e explosivos.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Ferramentas

As seguintes ferramentas são necessárias para instalar o pacote de bateria:



Figura 3-2 Ferramentas de instalação

Equipamento de Segurança

Recomendamos o uso do seguinte equipamento de segurança ao trabalhar com baterias:

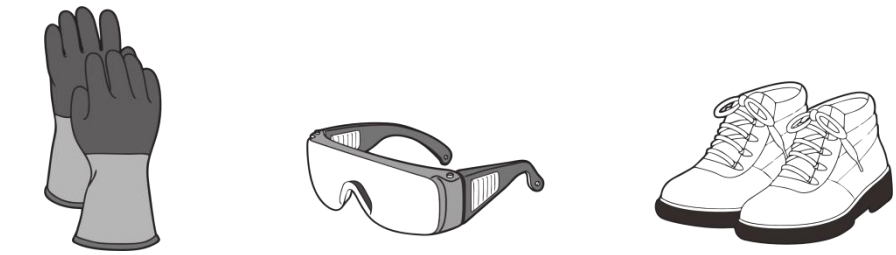


Figura 3-3 Equipamento de segurança

Inspeção de desembalagem

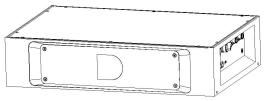
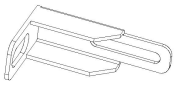
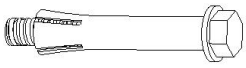
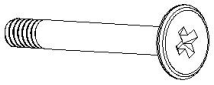
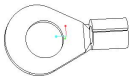
- Quando o equipamento chegar ao local de instalação, a descarga deve ser realizada de acordo com as regras e regulamentos, para evitar a exposição à luz solar direta. A bateria não deve ser instalada sob luz solar direta. Por favor, consulte a Seção 3.3
- Antes de desembalar, o número total de volumes deve ser indicado de acordo com a lista de envio anexada a cada embalagem, e todas as embalagens devem ser verificadas quanto à boa condição.
- Manuseie com cuidado e proteja o revestimento superficial dos produtos.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

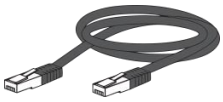
- Ao abrir a embalagem, o pessoal de instalação deve ler a documentação técnica, verificar a lista de acordo com a tabela de configuração e a lista de embalagem e garantir que os produtos estejam completos e intactos. Se a embalagem interna estiver danificada, os produtos devem ser examinados e registrados em detalhes.

Verifique os componentes do Sistema de Bateria STACK100 em diferentes capacidades

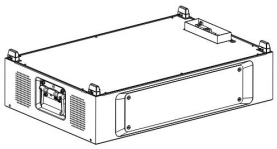
Tabela 3-1 Escopo de entrega

Embalagem	Nome	Especificações	Quantidade	Imagem
A	BDU	590*390*133,5mm	1	
	Base	590*390*100mm	1	
	Suporte de fixação	Para garantir com o parede	2	
	Parafuso de Expansão	M6*80	2	
	Parafuso de Expansão	M12*100	4	
	Resistor CAN	RJ45-CAN-120, Pin4&5	1	
	Parafusos Phillips de cabeça chata	M5*30	4	
	Terminal	OT4-6	2	

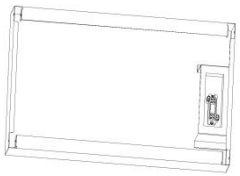
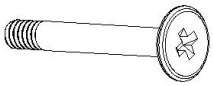
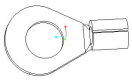
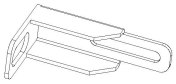
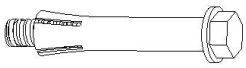
© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Cabo de comunicação para inversor	B/L2000mm/Conector RJ45 em ambas as extremidades, CAN	1	
Cabo de comunicação para inversor	B/L2000mm/Conector RJ45 em ambas as extremidades, RS485	1	
Cabo de alimentação - negativo （opcional）	Cabo positivo, UL10269 4AWG, vermelho, 2050mm	1	
Cabo de alimentação - positivo （opcional）	Cabo negativo, UL10269 4AWG, preto, 2050mm	1	
*Cabo de alimentação - positivo （opcional）	Cabo positivo 6mm², vermelho, 2m	1	
*Cabo de alimentação - negativo （opcional）	Cabo negativo 6mm², preto, 2m	1	
*Cabo de alimentação - positivo （opcional）	Cabo positivo 8mm², vermelho, 2m	1	

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

	*Cabo de alimentação - negativo （opcional）	Cabo negativo 8mm², preto, 2m	1	
	Manual do Usuário	Manual do Usuário	1	
	Cartão de Garantia	\	1	
	Carta ao cliente	\	1	
	Lista de embalagem	\	1	
B	S51100	590*390*133,5mm	1	
	Parafusos Phillips de cabeça chata	M5*30	4	
	Lista de embalagem	\	1	
C (Optional)	Base de Expansão	590*390*100mm	1	

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

	Capa de Expansão	590*390*70mm	1	
	Parafusos Phillips de cabeça chata	M5*30	4	
	Terminal OT	OT4-6	2	
	Cabo de comunicação paralelo	Comunicação entre dois clusters	1	
	Cabo de série	Dois clusters em série UL10269 4AWG	2	
	Suporte de fixação	conserto para o parede	2	
	Parafuso de Expansão	M6*80	2	
	Parafuso de Expansão	M12*100	4	
	Lista de embalagem	\	1	

*Cabo de potência de 6mm e 8mm são requisitos para a região de vendas europeia.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Tabela 3-2 Escopo de entrega

Modelo	Capacidade do sistema de bateria	Configuração	
STACK100-3S	15,4kWh	A+B*3	
STACK100-4S	20,5kWh	A+B*4	
STACK100-5S	25,6kWh	A+B*5	
STACK100-6S	30,7kWh	A+B*6	
STACK100-7S	35,8kWh	A+B*7	
STACK100-8S	41kWh	A+B*8	
STACK100-9S	46,1kWh	A+B*9	
STACK100-10S	51,2kWh	A+B*10	
STACK100-11S	56,3kWh	A+B*11	
STACK100-12S	61,4kWh	A+B*12	
STACK100-13S	66,6kWh	A+B*13	A+B*13+C (Recomendar duas colunas)
STACK100-14S	71,7kWh	A+B*14	A+B*14+C (Recomendar duas colunas)
STACK100-15S	76,8kWh	A+B*15	A+B*15+C (Recomendar duas colunas)

Instalação de equipamentos

Nota:

1. Se mais de 12 módulos de bateria sejam instalados, recomenda-se instalá-los em duas colunas.
2. Uma coluna de bateria (15 Baterias + 1 BDU) tem cerca de 2236 mm de altura. Por favor, mantenha uma folga de 200 mm acima do CM. Ou seja, assegure-se de que a distância entre o piso e o teto seja superior a 2436 mm para facilitar a instalação e melhorar a dissipação de calor. Se a altura não for suficiente, recomenda-se instalá-los em duas colunas.
3. O sistema deve ser instalado com a ajuda de pelo menos 2 homens adultos.
4. Se for necessário o uso de um conduíte, por favor, instale o prensa-cabo no furo reservado antes de instalar o parafuso de expansão.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Preparação para a Instalação

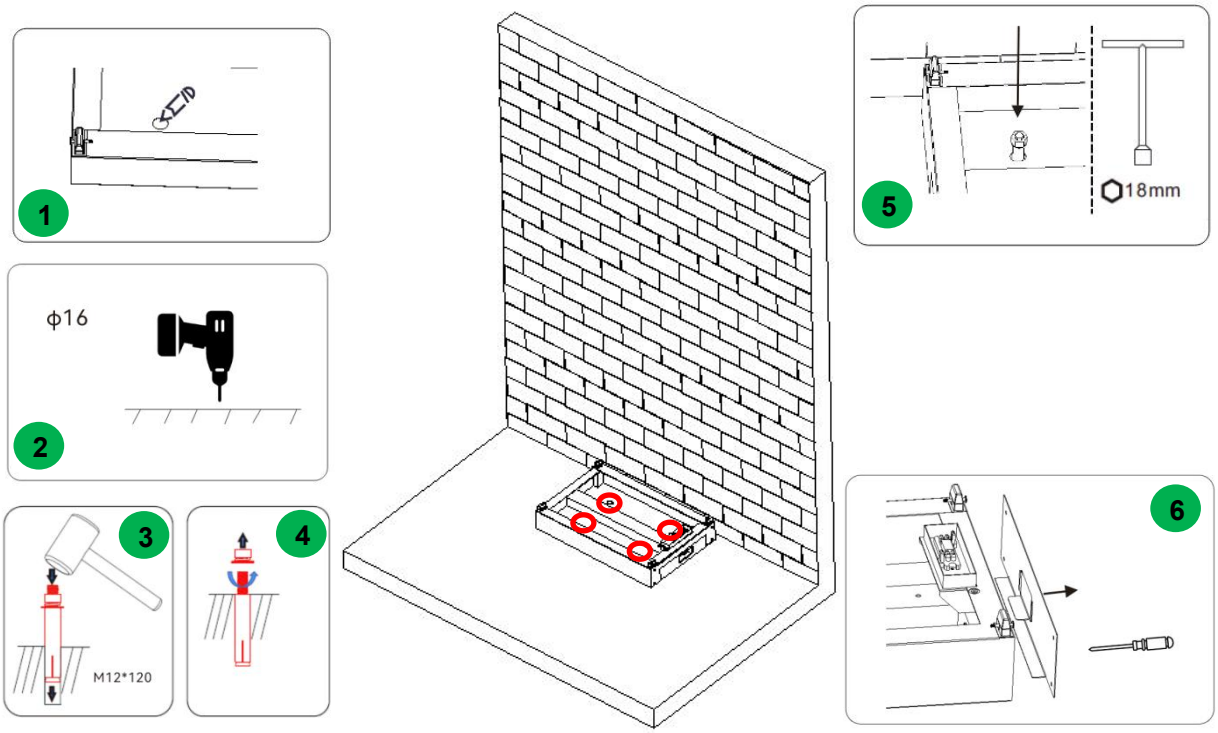
1. Certifique-se de que o ambiente atende a todos os requisitos técnicos.
2. Preparar equipamentos e ferramentas para a instalação.
3. Confirme que o disjuntor de corrente contínua está na posição DESLIGADO.

Instalação Mecânica

PERIGO

O sistema de bateria é um sistema de corrente contínua de alta tensão.
Certifique-se de que a área de instalação do STACK100 seja estável e confiável.
Por favor, confirme que o sistema de bateria está desligado antes de conectar.
Um choque elétrico e danos ao inversor podem ser causados se a bateria for conectada diretamente sem estar desligada.
Caso contrário, o sistema não pode funcionar corretamente. A tensão da bateria está muito alta, por favor, preste atenção à autoproteção durante a medição.

Etapa 1: Instale a base da bateria.

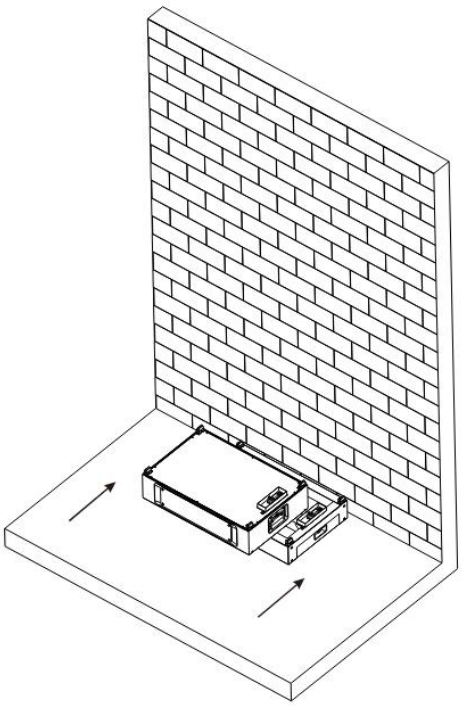


1. Marque as posições dos furos com um marcador.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

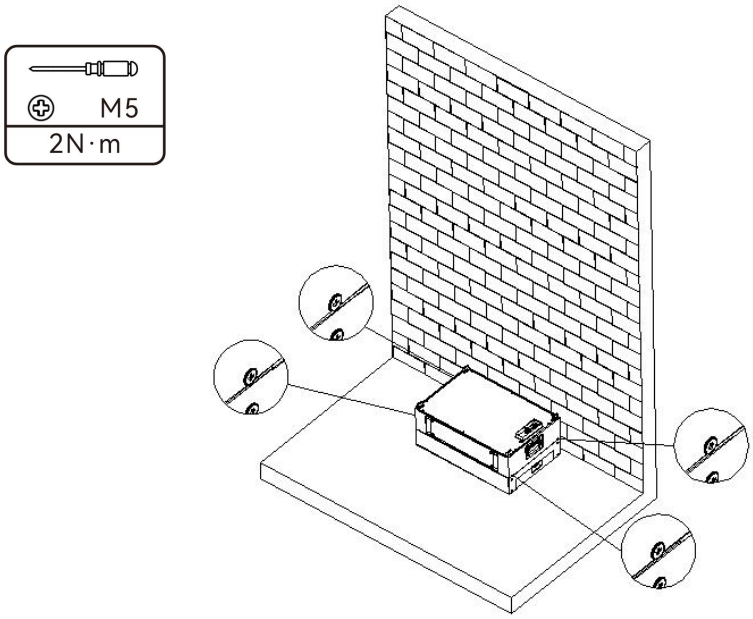
2. Faça furos nas posições marcadas até uma profundidade de 95 mm.
3. Insira os parafusos de expansão nos furos (M12x120).
4. Remova a arruela plana, a arruela de mola e a porca. Coloque a base na posição selecionada, em seguida, instale a arruela plana, a arruela de mola e a porca.
5. Aperte a porca para fixar a base.
6. Ao instalar em duas colunas, é necessário remover a tampa do lado da base e instalar a linha de comunicação e a linha de energia entre as duas colunas.

Etapa 2: Coloque o Módulo da Bateria na base, certificando-se de que os pinos de localização da Bateria coincidam com os pontos de localização na base.

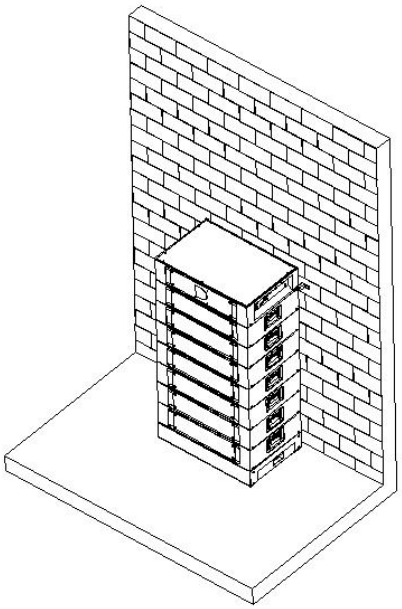


© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Etapa 3: Instale quatro parafusos de fixação M5*30 nos lados esquerdo e direito.

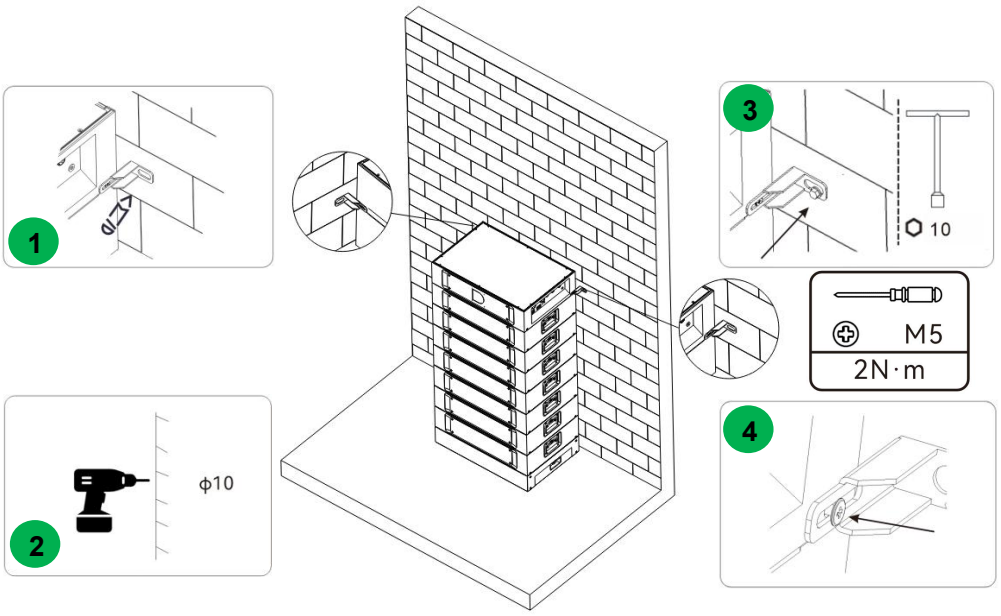


Etapa 4: Repita as etapas 2 e 3 até que as baterias e o BDU necessários estejam instalados.



© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Etapa 5: Instale a orelha de fixação.



1. Marque as posições dos furos com um marcador.

2. Fure os buracos nas posições marcadas até uma profundidade de 90 mm.

3. As orelhas penduradas são instaladas nos lados esquerdo e direito, respectivamente, e fixadas à parede com parafusos de expansão (M6x80).

4. Use dois parafusos M5*30 para fixar as orelhas de suspensão esquerda e direita ao chassi, respectivamente.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Instalação do pacote de expansão

DICAS

1. Se o número de módulos de bateria em um único cluster for superior a 11, recomenda-se usar um pacote de expansão para a instalação.
2. Após a expansão, a base padrão torna-se uma base de expansão, e o rótulo amarelo precisa ser colado pelo próprio cliente.
3. O guia de operação para a mudança da base padrão para uma base expandida está anexado no Anexo 1.

Instale de acordo com a distância mínima na Figura 3-1.

PERIGO

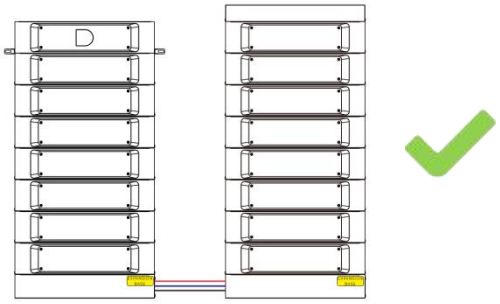
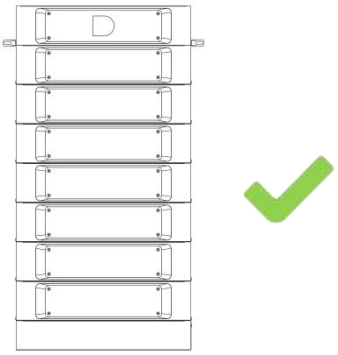
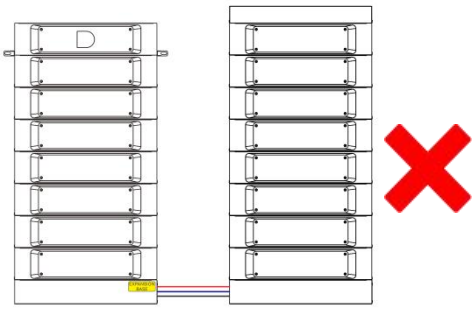
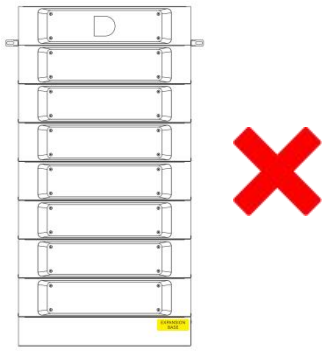
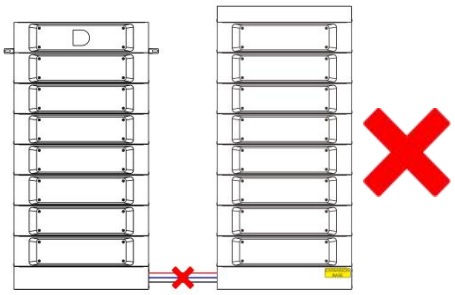
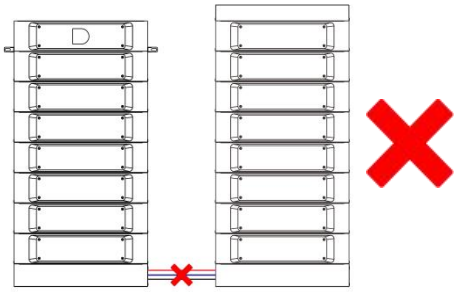
A tampa de extensão deve ser utilizada exclusivamente com a base rotulada para expansão.
É proibido empilhar com unidades de base padrão para evitar interrupção do circuito.

DICAS

As ilustrações a seguir mostram os métodos corretos e incorretos de conexão.

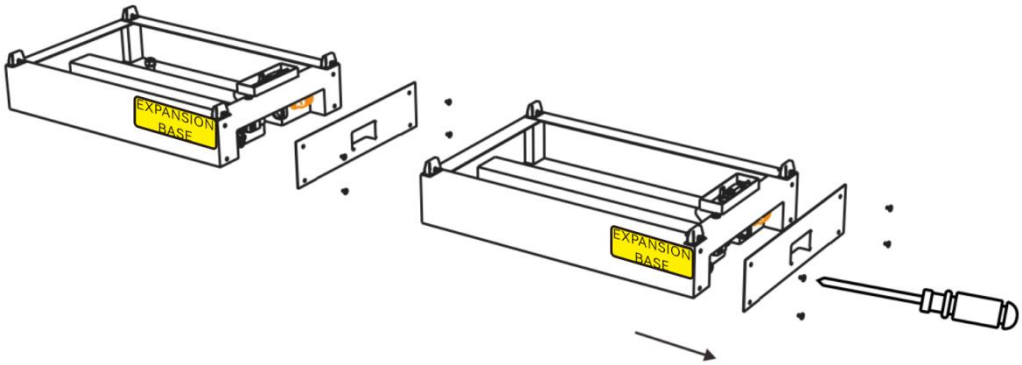


© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

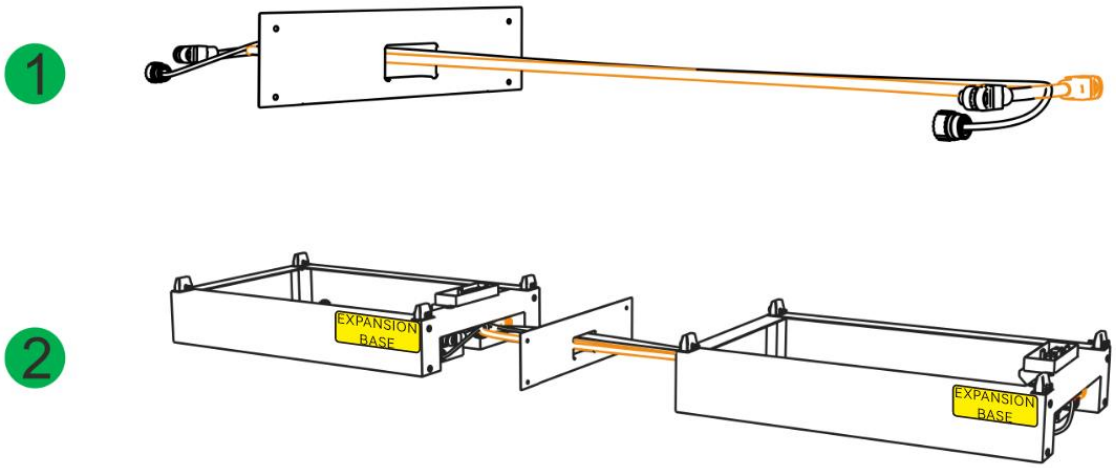
A tampa de extensão em conjunto com a Base de expansão		
O uso de tampas de expansão com bases padrão é proibido.		
		

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Etapa 1: Use uma chave de fenda para desparafusar a tampa direita das fileiras esquerda e direita de bases.



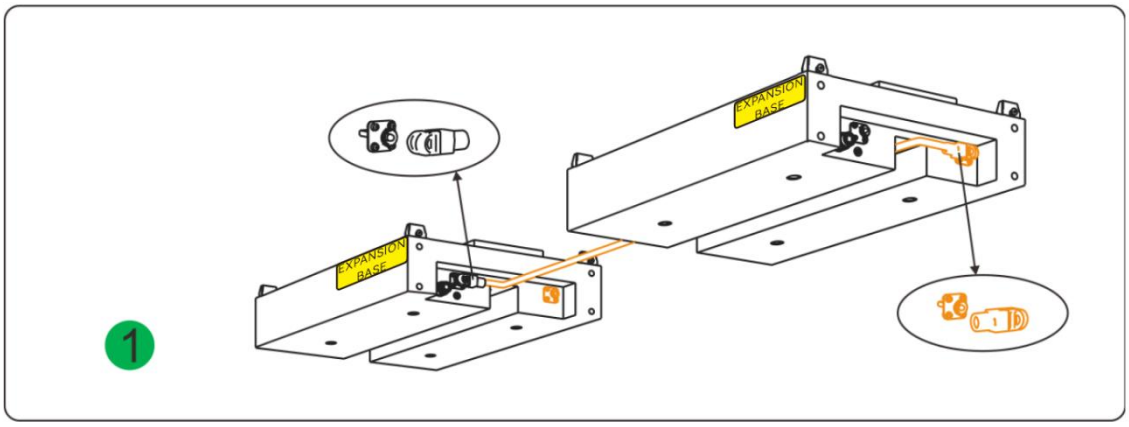
Etapa 2: Instale três cabos.



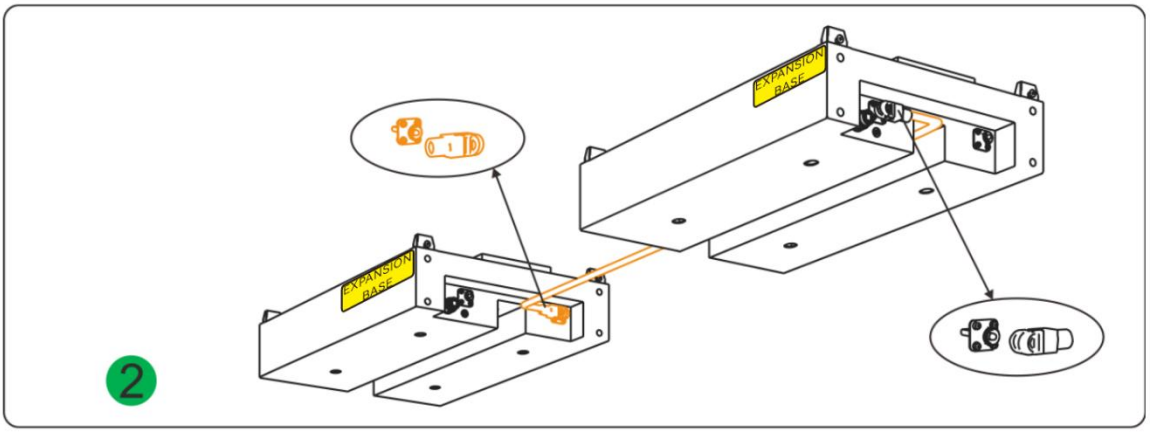
1. Passe a tampa lateral da base da coluna BDU pelo extremo esquerdo do cabo.
2. Passe a extremidade direita do cabo pela ranhura sob o pacote de expansão e conecte-a aos polos positivo e negativo correspondentes e às portas de comunicação.

Detalhes da fiação:

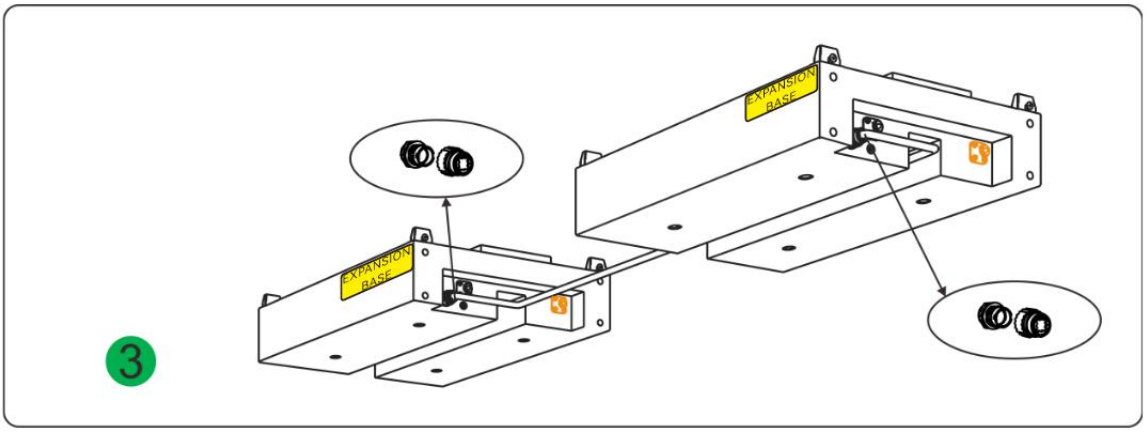
© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.



O conector negativo do cabo de energia deve ser conectado à interface negativa da base do cluster principal.



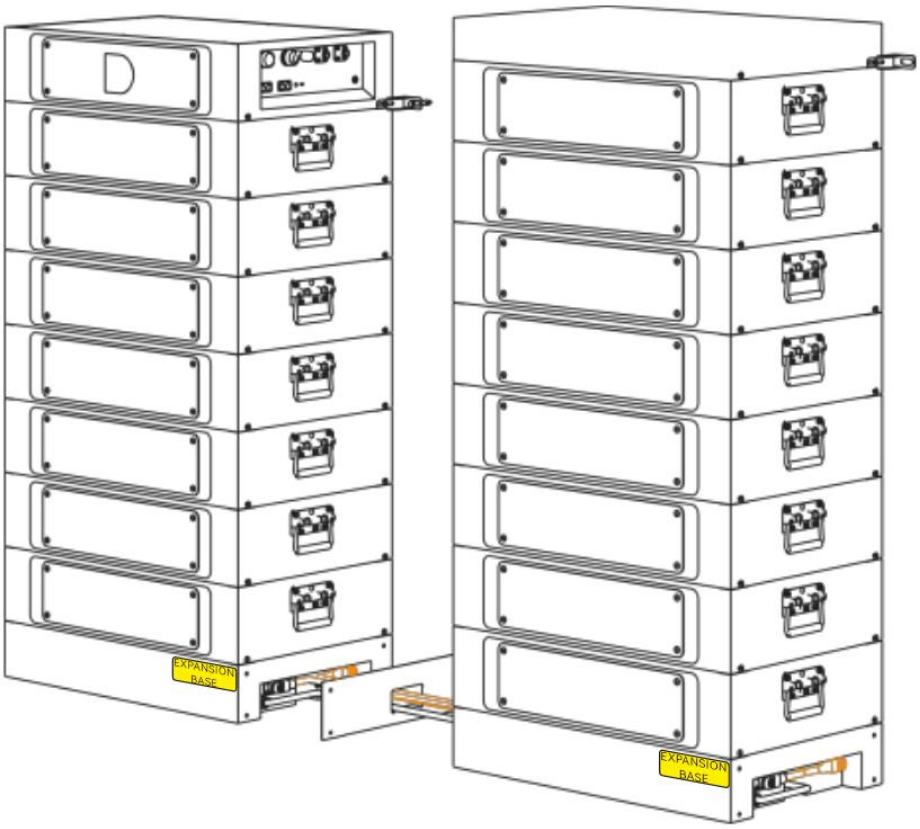
O conector positivo do cabo de energia deve ser conectado à interface positiva da base do cluster de expansão.



A extremidade esquerda da linha de comunicação está conectada à porta de comunicação do cluster principal, e a extremidade direita está conectada à porta de comunicação do cluster de expansão.

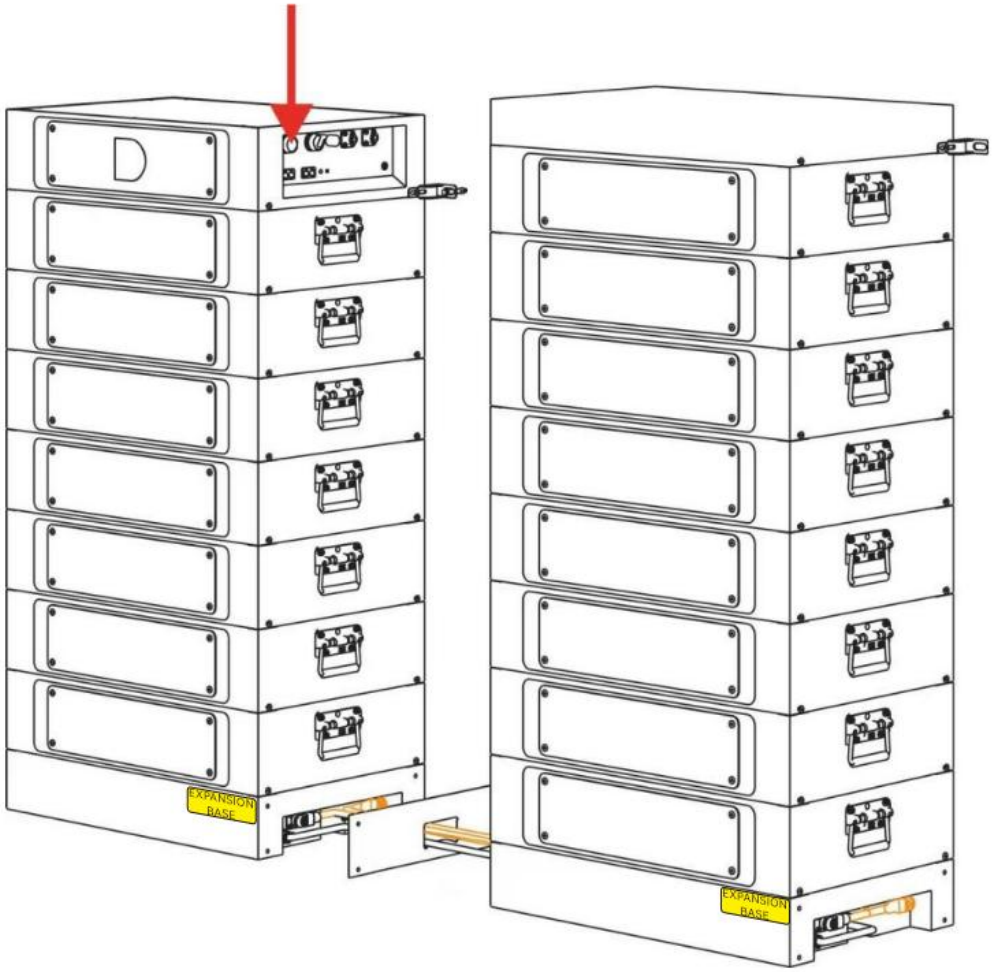
© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Etapa 3: Instale o módulo da bateria de acordo com as etapas de instalação acima.



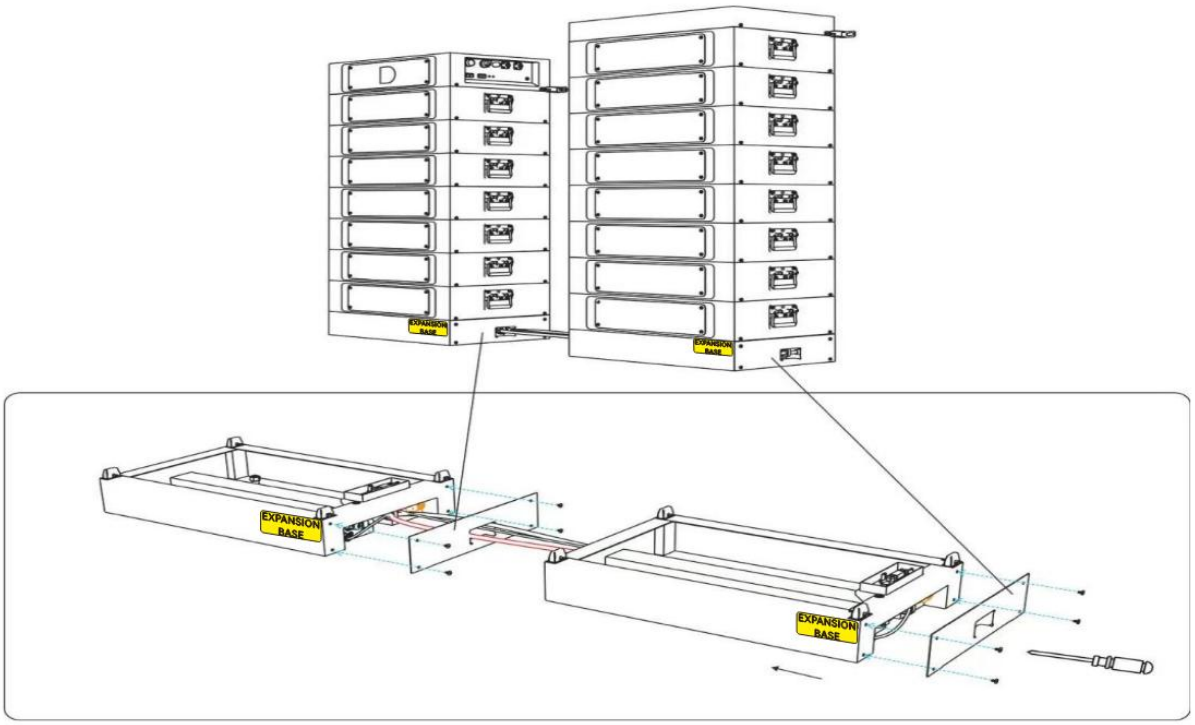
© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Etapa 4: Pressione o botão "Wake Up" no BDU para inicializar e verificar se a instalação foi bem-sucedida.



© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Etapa 5: Após verificar o circuito, trave a tampa direita das duas bases do cluster separadamente.

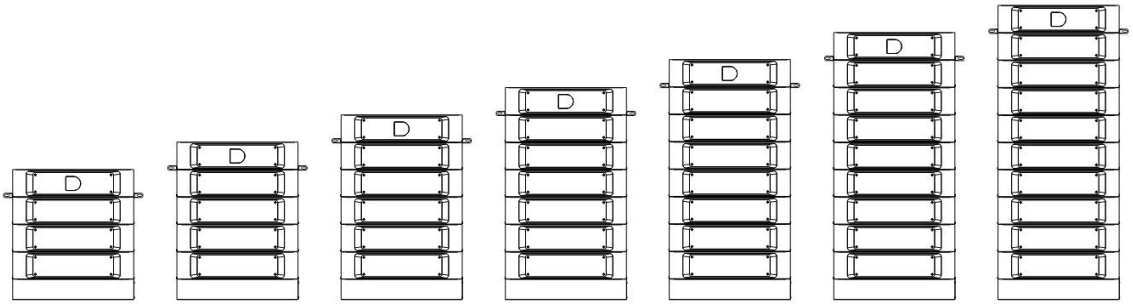


PERIGO

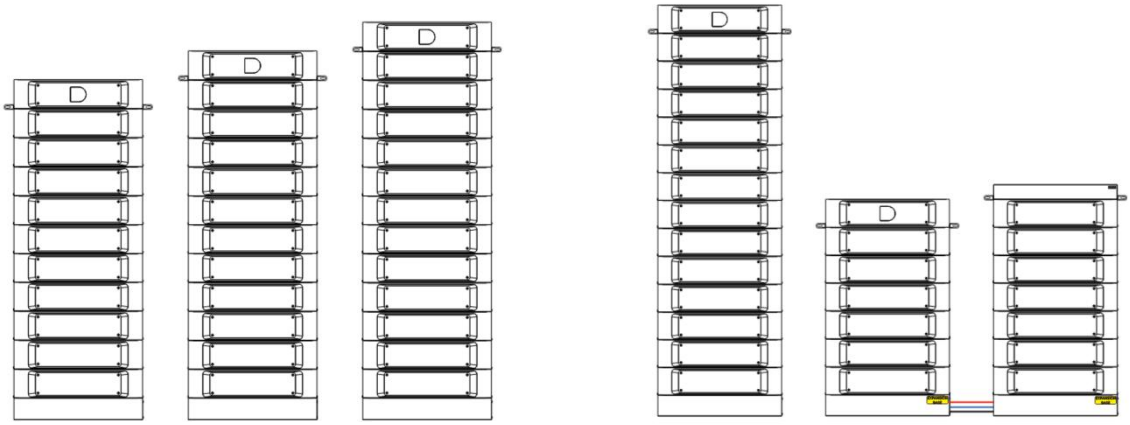
O sistema de bateria é um sistema de corrente contínua de alta tensão.
Certifique-se de que a área de instalação do STACK100 seja estável e confiável.
Por favor, confirme que o sistema de bateria está desligado antes de conectar.
Um choque elétrico e danos ao inversor podem ser causados se a bateria for conectada diretamente sem estar desligada.
Caso contrário, o sistema não pode funcionar corretamente. A tensão da bateria está muito alta, por favor, preste atenção à autoproteção durante a medição.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

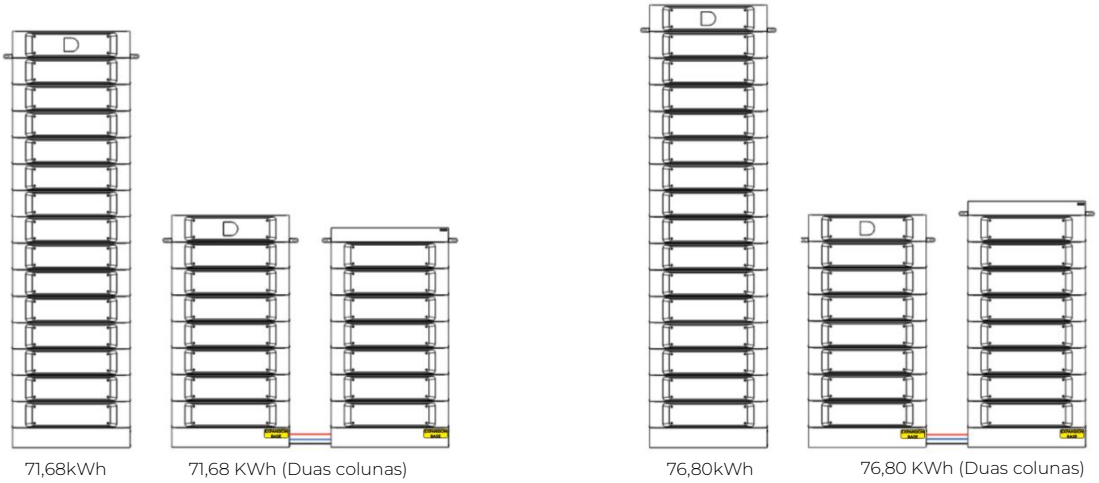
Descrição da Capacidade da Bateria



15,36kWh | 20,49kWh | 25,60kWh | 30,72kWh | 35,84kWh | 40,96kWh | 46,08kW



51,20kWh | 56,32kWh | 61,44kWh | 66,56kWh | 66,56 KWh (Duas colunas)



71,68kWh | 71,68 KWh (Duas colunas) | 76,80kWh | 76,80 KWh (Duas colunas)

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

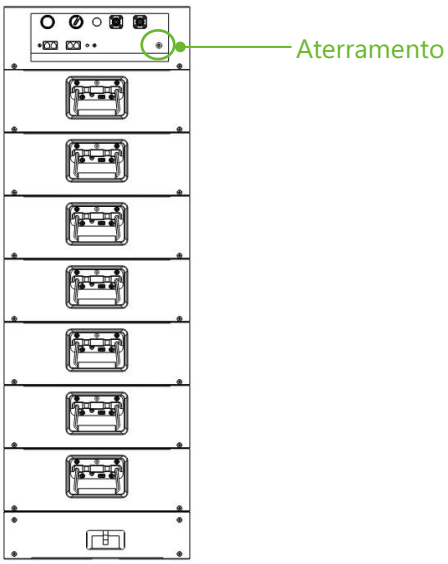
Nota:

Ao configurar os Módulos de Bateria em duas colunas, por favor, adquira duas bases e os cabos de extensão para conexão em série, que incluem o cabo de alimentação e o cabo de comunicação.

Tabela 3-2 Autoteste do sistema de bateria

Etapa 1 Instalação elétrica

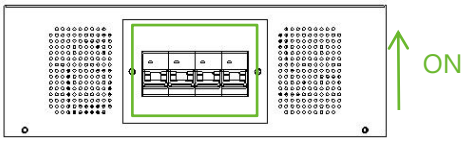
Após a conclusão da instalação do sistema. Há um ponto de contato.



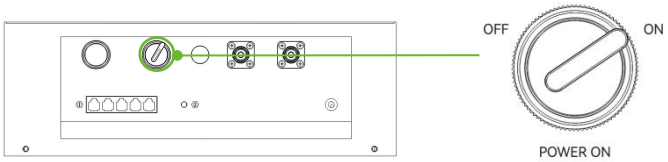
No topo do BDU, conforme mostrado na figura abaixo:

Etapa 2 Teste automático do sistema de bateria

1. Ative o disjuntor DC do BDU.



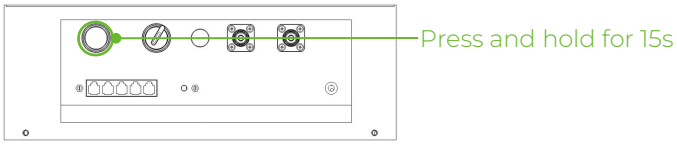
2. Gire o botão de POWER ON a ON.



3. Pressione e segure o botão WAKE por aproximadamente 5 segundos, a bateria será ligada.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

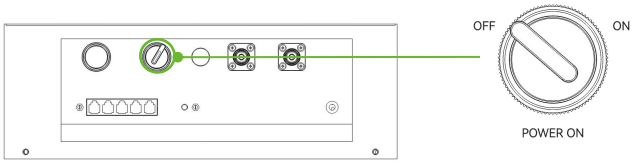
Etapa 2 Teste automático do sistema de bateria



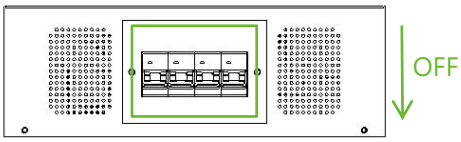
4. Verifique a tensão de saída do sistema.

- Use um multímetro para medir a tensão de saída nos terminais positivo e negativo da BDU.
- A tensão de saída deve estar em conformidade com a faixa de Tensão de Operação na tabela "P7 Tabela 2-1 Parâmetro do sistema STACK100".

5. Gire o botão de POWER ON para OFF, desligando a bateria.



6. Coloque o disjuntor DC do BDU na posição OFF.



© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

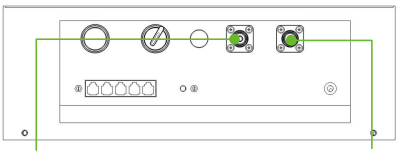
Etapa 3 Conectando o inversor

1. Conecte o cabo de alimentação externo ao inversor

Se o cabo de alimentação de 2 m não for longo o suficiente, encontre outro cabo de alimentação eu e da mesma especificação.

Existem dois tamanhos de cabo de comunicação para conectar o inversor, um é o cabo rotulado como RS485, compatível com Kostal; Um cabo rotulado com CAN, compatível com Soils/GDW/Solinteg/Growatt/Sosen/Deye/SINENG/ATESS/SINEXCEL/Solplanet, por favor, utilize-os de forma diferente.

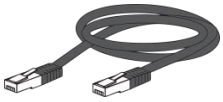


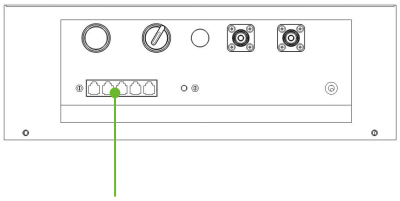


Conectar ao terminal DC- do inversor

Conectar ao terminal DC+ do inversor

2. Conecte o cabo de comunicação CAN/RS485 do inversor à porta RJ45 CAN/RS485 do inversor.





Conecte-se à porta de comunicação RJ45 CAN/RS485 do inversor

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Passo 4 Sistema paralelo

Importante:

A conexão em paralelo da série STACK100 e todo o trabalho relacionado só é permitida por eletricistas profissionais e qualificados.

A diferença de tensão total entre os clusters é inferior a 20V; O SOC de cada cluster deve ser 100% e o intervalo de tempo entre o cluster recém-adicionado e o cluster existente deve ser inferior a 3 anos.

É permitido conectar no máximo 12 clusters STACK100 em paralelo.

Para operação em paralelo, o cabo de comunicação só pode ser utilizado com o cabo rotulado como CAN. Fiação paralela.

O diagrama geral de configuração do STACK100 em conexão paralela é o seguinte.

Exemplo com três clusters:

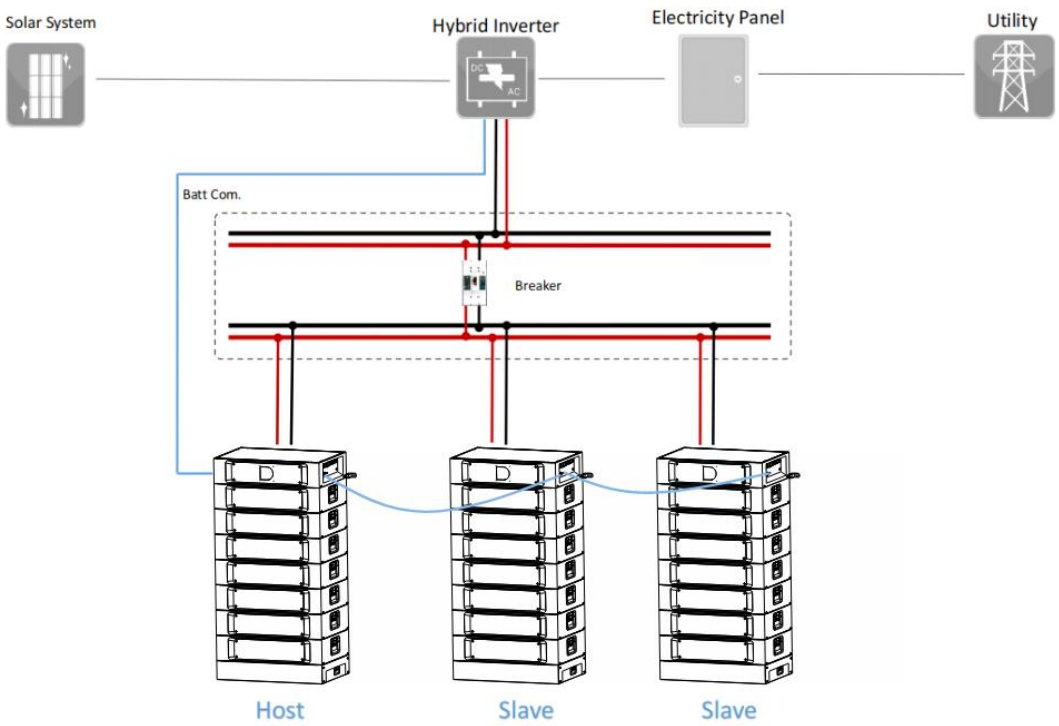


Figura 5-4 Diagrama geral de configuração do STACK100

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

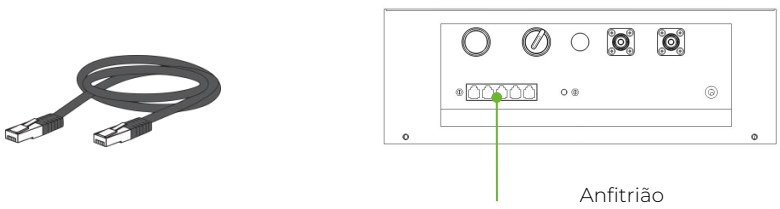
Passo 4 Sistema paralelo

Conexão de cabo de rede de comunicação entre STACK100 e STACK100: cabo de rede padrão

Para sistemas paralelos de múltiplos clusters, a conexão da linha de comunicação entre os clusters é o Paralelo 2 do Host com o Paralelo 1 do segundo cluster (Escravo) e assim por diante. Em seguida, conecte um resistor CAN de 120 Ω à porta do paralelo 1 do host e ao último paralelo 2 do escravo. Garantir a estabilidade da comunicação CAN.



Conexão do cabo de rede de comunicação entre o inversor e o STACK100 (Host): CAN/RS485 do BDU do STACK100 para a porta de comunicação do inversor.



Conecte-se à porta de comunicação RJ45 CAN/RS485 do inversor

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Passo 4 Sistema paralelo

Atenção

- O STACK100 em paralelo deve ser do mesmo modelo e da mesma capacidade.
- Durante a expansão da capacidade, certifique-se de que o SOC de cada módulo seja 100%.
- Sequência de ativação de múltiplos clusters: Inicie o Escravo primeiro, depois inicie o Host por último.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

4 Manutenção

Solução de problemas:

PERIGO

O sistema de bateria é um sistema de corrente contínua de alta tensão.
Assegure-se de que a área de instalação do STACK100 seja estável e confiável.
Por favor, confirme que o sistema de bateria está desligado antes de conectar.
Um choque elétrico e danos ao inversor podem ser causados se a bateria estiver conectada ao inversor diretamente sem estar desligada.
Caso contrário, o sistema não pode operar corretamente. A tensão da bateria está muito alta, por favor, preste atenção à autoproteção durante a medição.

Número.	Problema	Possível Razão	Solução
1	Pressionar o botão "WAKE" não liga o dispositivo, e a luz "D" permanece apagada.	O disjuntor BDU DC não está ligado.	Ligue o disjuntor BDU DC.
		O interruptor ON/OFF do BDU não está ligado.	Ligue o interruptor ON/OFF.
		Tensão da bateria está severamente baixa (<100V) ou danificada.	Entre em contato com o fabricante da bateria para uma inspeção adicional.
2	Pressionar o botão "WAKE" liga o dispositivo, a luz "D" acenderá, mas o estado de exibição	Colocação inadequada das baterias e do BDU durante a instalação, resultando em desalinhamento dos pinos de inserção cega.	Verifique o pino de inserção cega e redefina o pino de inserção cega que está fora do lugar.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

	da luz será amarelo ou vermelho.	Sistema de bateria proteção.	Carregue a bateria para sair do modo de proteção, ou entre em contato com o fabricante da bateria para uma inspeção adicional.
3	A bateria não apresenta tensão de saída.	A bateria muda para proteção contra descarga excessiva.	Carregue a bateria para sair do modo de proteção.
		Falha de comunicação com o inversor.	Verifique se a conexão do cabo de comunicação e a definição do PIN estão corretas.
		O inversor tem um erro.	Verifique se há erros no inversor e restaure o inversor.
4	Desligamento da bateria	Disjuntor DC BDU em circuito aberto.	Ligue o disjuntor BDU DC.
		A bateria muda para proteção contra descarga excessiva.	Carregue a bateria para sair do modo de proteção.
		A bateria está em modo de espera.	Pressione e segure o botão WAKE por cerca de 15s.
5	Saltar de SOC durante o processo de carregamento e descarregamento da bateria.	O sistema de bateria não passou por calibração de carga completa há muito tempo.	Realize uma calibração de carga completa uma vez.
		SOC inconsistente do módulo da bateria.	O sistema realiza de 10 ~ 50 ciclos completos de balanceamento de carga (dependendo da diferença de SOC do módulo, o número de balanceamentos

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

		completos variará); ou carregar completamente cada módulo de bateria separadamente com BDU e fonte de alimentação DC.
	Diferenças na consistência ou danos das células da bateria.	Entre em contato com o fabricante da bateria para uma inspeção adicional.

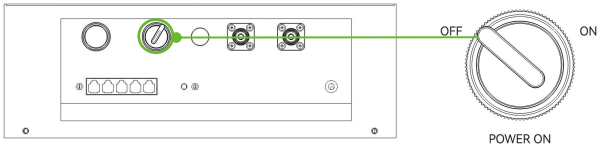
Substituição de Componentes Principais

Substituição do Controlador de Bateria (BDU)

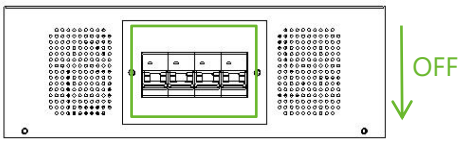
AVISO

Desligue todo o sistema de bateria. Assegure-se de que os terminais negativo e positivo estejam desenergizados.

1. Gire o botão de POWER ON para OFF, desligamento da bateria.



2. Coloque o disjuntor DC do BDU na posição OFF.



- Desconecte o cabo de conexão.
- Remova os quatro parafusos do BDU e retire o BDU do sistema.



Figura 4-1 Conector direito BDU

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

- Troque o BDU. Em seguida, fixe-o com dois parafusos.
- Após a substituição da nova BDU, o autoteste da bateria precisa ser realizado novamente (Consulte a Tabela 3-2 do P19 sobre o autoteste do sistema de bateria)

Manutenção da Bateria

PERIGO

A manutenção da bateria deve ser realizada apenas por profissionais e pessoas autorizadas.
Desligue o sistema de bateria antes de realizar a manutenção.

Verificação de tensão:

[Manutenção periódica] Verifique a voltagem do sistema de bateria com o software de monitoramento. Verifique se a tensão do sistema está normal. Por exemplo: Verifique se a tensão da célula individuais está fora da faixa.

Verificação de tensão:
[Manutenção periódica] Verifique o SOC do sistema de bateria com o software de monitoramento. Verifique se o SOC das baterias está normal.

Verificação de cabo:

[Manutenção periódica] Inspecione visualmente todos os cabos do sistema de bateria. Verifique se os cabos estão quebrados, envelhecidos ou soltos.

Equilíbrio:

[Manutenção periódica] O sistema de bateria ficará desbalanceado se não for carregado completamente por um longo período. Solução: Realizar o balanceamento
Manutenção (carga completa) a cada 10 ~ 12 meses. Geralmente, esse progresso de manutenção precisa ser concluído quando dispositivos externos, como o software de monitoramento, a bateria e o inversor, tiverem comunicação adequada.

Verificação do relé de saída:

[Manutenção periódica] Sob baixa carga (baixa corrente), verifique as condições de desligamento e ligamento do relé de saída; Ouça se o relé clica, o que significa que ele liga e desliga normalmente.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

5 Armazenamento

Para armazenamento prolongado (mais de 3 meses), as células da bateria devem ser armazenadas dentro da faixa de temperatura de 5 a 45° C, umidade relativa <65% e gases não corrosivos.

O módulo de bateria deve ser armazenado dentro da faixa de temperatura de 5 a 45° C, em ambiente seco, limpo e bem ventilado. A bateria deve ser carregada para 50 - 55% de SOC antes do armazenamento.

Recomendamos ativar o sistema de bateria (descarga e carga) a cada 10 ~12 meses.

Correspondente ao sistema de bateria que foi instalado e utilizado normalmente, é necessário carregar completamente a bateria regularmente para calibrar o SOC. Recomenda-se carregar completamente e calibrar pelo menos uma vez a cada 2 semanas.

CUIDADO

A vida útil da bateria será significativamente reduzida se você não seguir as instruções acima para armazenar a bateria a longo prazo.

6 Transporte

O módulo da bateria é pré-carregado para 50% de SOC ou de acordo com os requisitos do cliente antes do envio. A capacidade restante das células da bateria é determinada pelo tempo de armazenamento e pelas condições após o envio.

Os módulos da bateria atendem ao padrão do padrão UN38.3.

Em particular, devem ser observadas as regras especiais para o transporte de mercadorias por estrada e a atual legislação sobre mercadorias perigosas, especificamente o ADR (Convenção Europeia sobre o Transporte Internacional de Mercadorias Perigosas por Estrada), conforme alterado.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Anexo 1 Guia de Uso do Pacote de Expansão Stack100

A diferença entre a base e como usá-la



Base Padrão



Base de Expansão

1. Uso de único cluster





SBD



Base Padrão

CUIDADO

Ao usar um único cluster, a base precisa utilizar uma base padrão, e a base de expansão não pode ser utilizada.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

2. Dois clusters para uso de expansão



Primeiro Cluster

=



SBD

+



Base de



=



Capa de Expansão

+



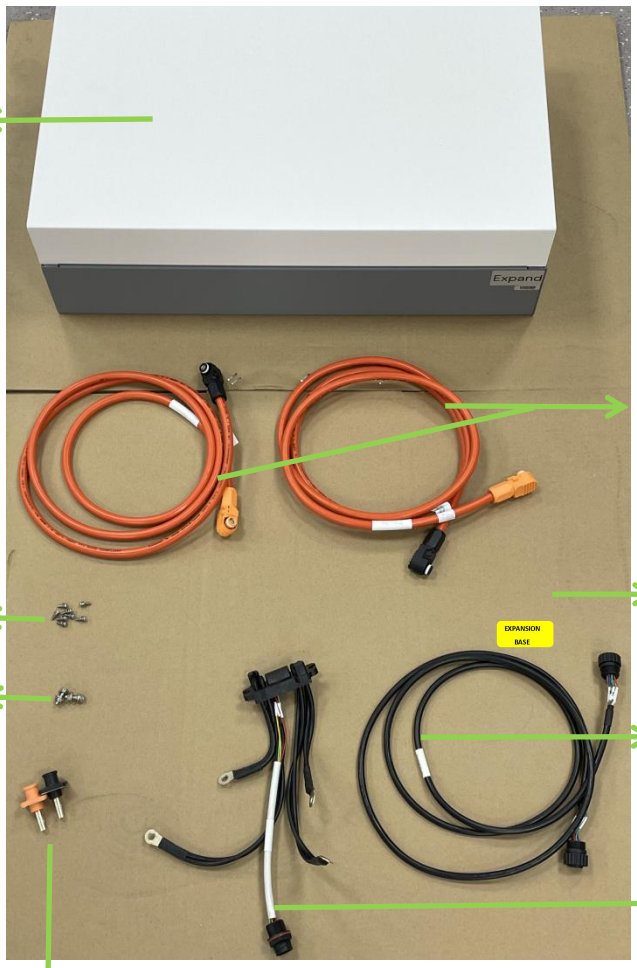
Base de

CUIDADO

Ao usar a expansão, a base padrão precisa ser convertida em uma base de expansão. Ao usar a expansão, a base padrão não pode ser utilizada em nenhum cluster.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Partes do Pacote de Expansão



Base de Expansão e Capa *1

Cabo de Potência* 2 unidades

Parafusos M3 *8 unidades

Expandir Etiquetas* 1 unidade

Parafusos M6* 2 unidades

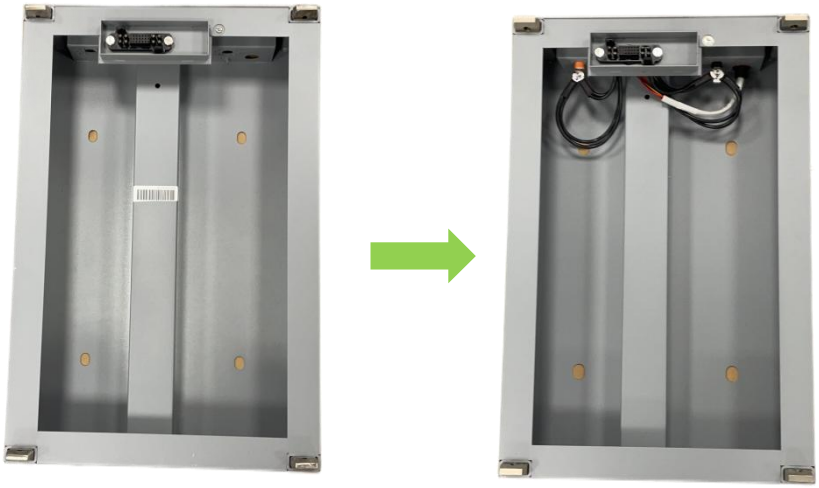
Expansão de Comunicações Cabo*1 unidade

Plugins de Base de Expansão*1

Tomadas Positivas e Negativas*1

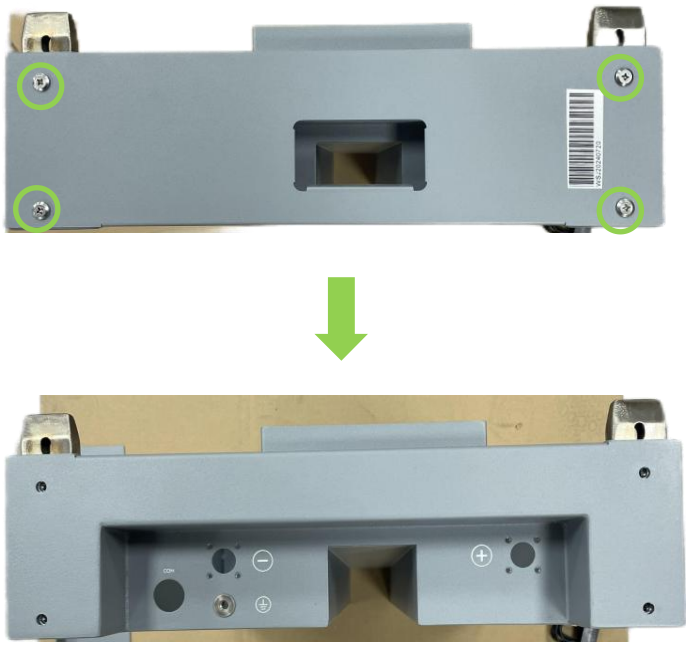
© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

A base padrão do sistema original precisa ser modificada para uma base de expansão.



1. Remova o painel da base original

Remova os quatro parafusos que estão fixos pelo painel e retire o painel.



© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

2. Desmontar o plug-in da base original

Remova os 2 parafusos de fixação.



3. Instale os plugs dos terminais positivo e negativo

Instale os soquetes positivo e negativo e fixe-os com 8 parafusos M3.

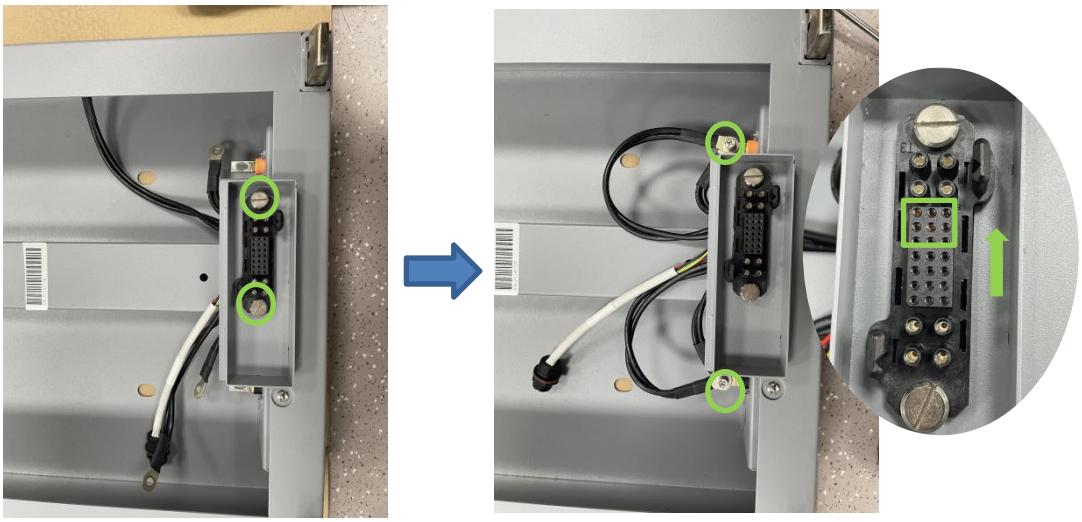


CUIDADO

As tomadas positiva e negativa devem ser instaladas de acordo com a marca de serigrafia na base e não podem ser instaladas ao contrário.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

4. Instale o plugin de extensão e fixe o cabo do plugin com segurança.



CUIDADO

1. Os terminais positivo e negativo precisam ter dois fios fixados a eles.
2. Ao instalar o plug-in, os terminais dentro do plug-in devem estar voltados para cima.

5. Instale a interface de comunicação

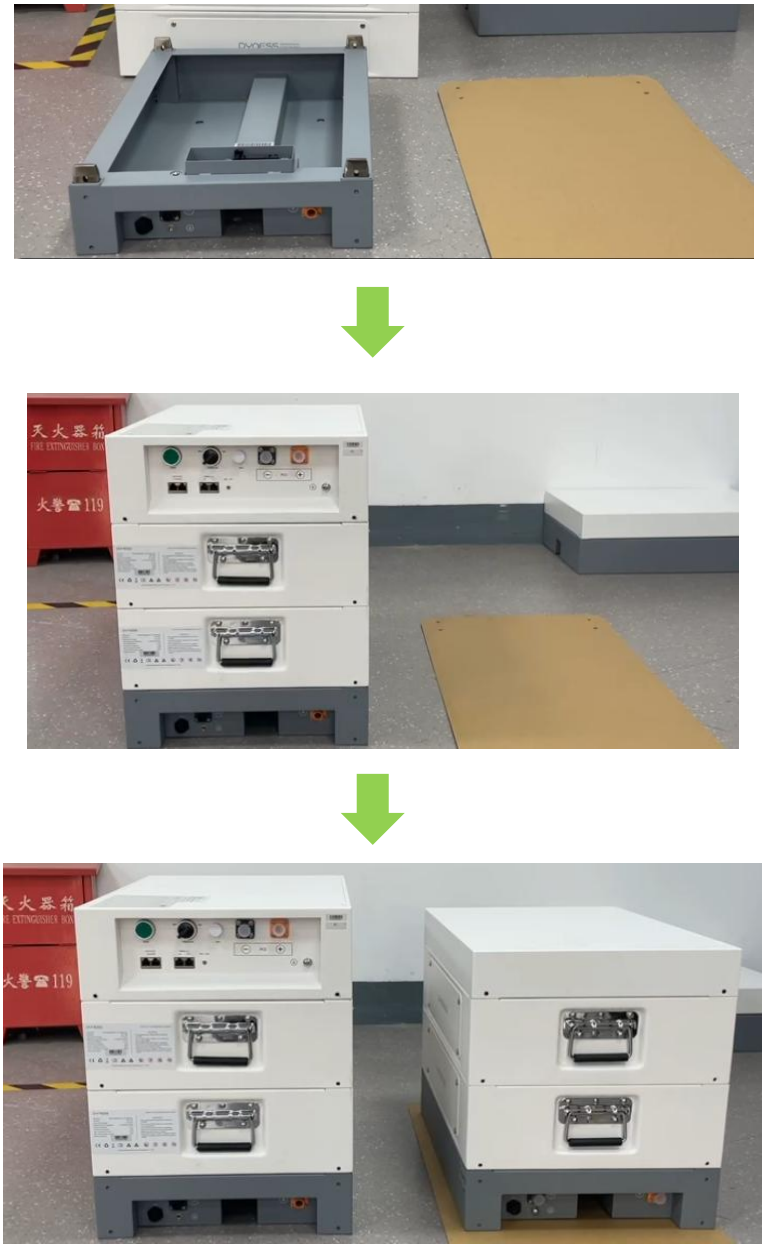


6. Após a conclusão da modificação da base, uma etiqueta precisa ser anexada.



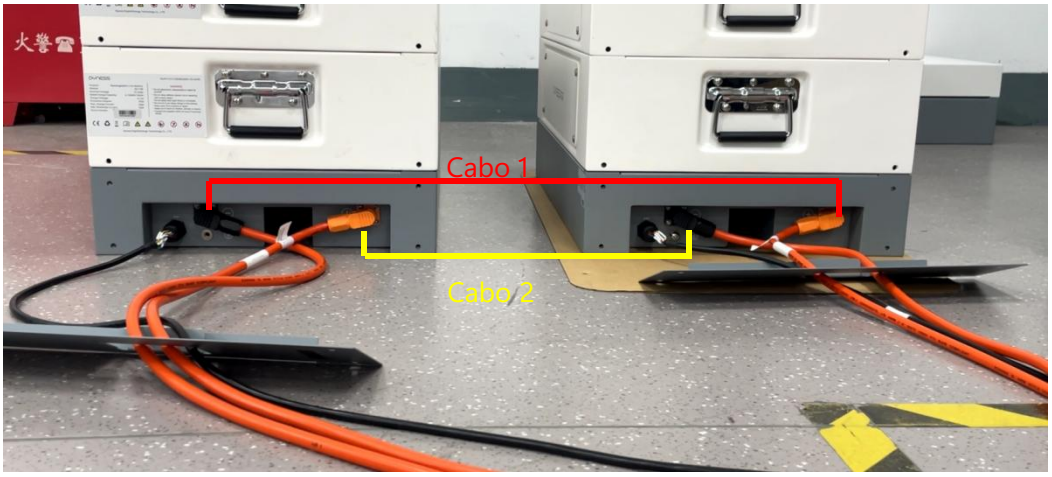
© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Empilhamento de sistemas



© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Conecte o cabo em série



CUIDADO

Os cabos devem ser conectados conforme mostrado acima: o plugue preto deve ser conectado ao soquete preto, e o plugue vermelho deve ser conectado ao soquete vermelho.

© Dyness reserva os direitos autorais deste documento.

Dyness Digital Energy Technology Co., Ltd.

Email: service@dyness-tech.com

Company Address: 7th–8th Floors, Building 3 No. 58 Nanhu Road
Chengnan Subdistrict, Wuzhong District Suzhou, China

Website